

# ECORAV

recupero e rigenerazione rifiuti



## Dichiarazione ambientale

Aggiornamento **2022**

Redazione a cura del Responsabile del Sistema di Gestione Integrato  
(Qualità, Ambiente e Sicurezza) **Dott.ssa Alice Tosetto**

Approvazione del CDA **Sig. Cristiano Alessandri**

[www.ecorav.com](http://www.ecorav.com)



# Premessa

La Dichiarazione Ambientale costituisce il documento attraverso il quale Eco.ra.v. Spa informa le parti interessate sugli sviluppi delle performance che il Sistema di Gestione Ambientale dell'azienda ha avuto negli ultimi anni. I dati in essa contenuti si riferiscono all'ultimo triennio e sono aggiornati al 31/12/2021.

La Dichiarazione Ambientale è redatta secondo i requisiti dell'allegato IV al Regolamento EMAS (Regolamento n. 1221/2009 come modificato dal Reg. (UE) 1505/2017 e del Reg. (UE) del Reg. 2018/2026) per entrambi gli impianti aziendali:

- › SITO 18 – Zona Industriale Villanova 18
- › SITO 17C – Zona Industriale Villanova 17C

Consapevoli che l'ambiente rappresenti un'opportunità di sviluppo, abbiamo deciso di affrontare le sfide legate al miglioramento continuo in campo ambientale, dotandoci di una Politica Ambientale e di un Sistema di Gestione Ambientale conforme ai requisiti del Regolamento EMAS e della norma UNI EN ISO 14001, edizione corrente.

Eco.ra.v. Spa dichiara che i dati pubblicati nel presente documento sono reali e corrispondono a verità e si impegna a diffonderli e renderli pubblici attraverso la presente Dichiarazione.

Eco.ra.v Spa si impegna a rendere disponibile al pubblico gli aggiornamenti annuali e a redigere ogni tre anni una versione stampata e aggiornata della Dichiarazione Ambientale relativa ai propri siti, ad uso del pubblico. Essa sarà disponibile anche nel sito aziendale [www.ecorav.com](http://www.ecorav.com)

La redazione del documento è a cura del Responsabile del Sistema di Gestione Integrato (Qualità, Ambiente e Sicurezza) e viene approvata dal Consiglio d'Amministrazione, nella persona del Presidente.

Questa Dichiarazione Ambientale è stata convalidata da:

**SGS Italia S.p.A**

**Via Caldera, 21 – 20153 Milano**

**N. accreditamento IT-V-007**



# Il nostro impegno



Eco.ra.v. Spa da quasi quarant'anni fornisce alle aziende una risposta concreta per la gestione e smaltimento dei rifiuti provenienti da attività industriali, commerciali ed artigianali. Il suo obiettivo è quello di fornire un servizio di alta qualità sempre più vicino alle esigenze del cliente e con particolare riguardo alla tutela ambientale.

Per un'azienda come Eco.ra.v. Spa, da sempre attenta alle problematiche ambientali riguardanti la gestione dei rifiuti, intraprendere il percorso di registrazione EMAS per i propri siti produttivi rappresenta un naturale traguardo.

Attraverso tale impegno Eco.ra.v. Spa ufficializza la propria politica di apertura totale e dialogo continuo con tutte le parti esterne, attraverso un impegno alla comunicazione e condivisione delle informazioni relative alle proprie prestazioni ambientali, nonché agli obiettivi e programmi per migliorarle costantemente. Questo percorso rafforza inoltre l'impegno, che anima l'azienda fin dalla sua nascita, al miglioramento continuo da un punto di vista gestionale e delle proprie prestazioni ambientali ed alla trasparenza e chiarezza nei rapporti con tutti i soggetti interessati alle attività di Eco.ra.v. Spa.

Il Presidente  
**Cristiano Alessandri**

# Politica integrata Qualità, Ambiente e Sicurezza

Eco.ra.v. Spa considera valori essenziali per lo sviluppo delle proprie attività aziendali l'attenzione alle esigenze e il perseguimento della soddisfazione dei propri Clienti e delle Parti interessate, il rispetto e la salvaguardia dell'ambiente e la tutela della salute e sicurezza sui luoghi di lavoro.

Eco.ra.v. Spa si impegna, definisce e attua, con il concorso di tutti Lavoratori, delle Organizzazioni Sindacali (R.S.U.) e delle Parti interessate, strategie volte a determinare una più diffusa cultura dell'importanza della qualità dei prodotti e dei servizi forniti, della riduzione dell'impatto sull'ambiente, della salute e sicurezza dei lavoratori e della prevenzione del rischio nei luoghi di lavoro. Tali valori rappresentano aspetti primari irrinunciabili che non contrastano con lo sviluppo dell'azienda, ma, al contrario, lo favoriscono qualificandolo. Essi costituiscono elementi di un investimento produttivo ed espressione concreta e qualificante di un impegno per lo sviluppo sostenibile e il miglioramento continuo delle attività e delle performance qualitative, ambientali e di sicurezza. Il perseguimento del miglioramento continuo in tal senso e l'attuazione della presente Politica è assicurato pianificando, sviluppando e mantenendo attivo un Sistema Integrato di Gestione Aziendale conforme alle normative vigenti in materia di Qualità (UNI EN ISO 9001), Ambiente (UNI EN ISO 14001) e Sicurezza (UNI ISO 45001).

I principi adottati da Eco.ra.v. Spa come riferimento per assicurare Qualità, Tutela dell'Ambiente, Salute e Sicurezza sul luogo di lavoro riguardano:

- ▶ Rispetto costante di leggi, norme, specifiche e standard internazionali, europei, nazionali e locali vigenti o sottoscritti e concernenti la qualità dei pro-

dotti e dei servizi erogati, la tutela dell'ambiente e dell'igiene, la salute e sicurezza dei lavoratori;

- ▶ L'impegno alla protezione dell'ambiente e alla prevenzione dell'inquinamento, nonché l'impegno relativo al soddisfacimento delle compliance obligation.
- ▶ Costruzione di un rapporto con il Cliente di reciproca fiducia, offrendo prodotti e servizi ad alto valore aggiunto e garantendo l'affidabilità delle forniture;
- ▶ Soddisfazione delle aspettative dei Clienti, dei Dipendenti e di quanti collaborano con la Società a vario titolo, come presupposto fondamentale alla creazione di valore e alla promozione dello sviluppo sostenibile e della prevenzione dei rischi per la salute e sicurezza,
- ▶ Ottimizzazione dei processi aziendali e delle risorse impiegate, adottando le migliori tecnologie disponibili, al fine di raggiungere il massimo livello di efficienza ed efficacia nel rispetto della salvaguardia ambientale, della salute e sicurezza dei lavoratori e della qualità dei servizi/prodotti;
- ▶ Definizione e attuazione di strategie tese al miglioramento continuo del sistema di gestione integrato e delle performance aziendali, ambientali e in materia di igiene e sicurezza;
- ▶ Impegno alla prevenzione e/o riduzione dell'inquinamento, degli impatti ambientali delle proprie attività e dei rischi per la salute e sicurezza dei lavoratori;
- ▶ Tutela della salute e sicurezza dei Dipendenti e dei terzi che accedono agli impianti;



- 】 Adozione di strumenti di analisi di non conformità del sistema di gestione, incidenti, infortuni e malattie sul lavoro al fine di individuarne le cause profonde e di prevenirne l'insorgenza e il ripetersi;
- 】 Introduzione ed applicazione di procedure di sorveglianza e conduzione di audit periodici al fine di controllare la realizzazione della presente politica, di verificare la corretta applicazione delle strategie aziendali e l'adeguatezza delle misure adottate per l'erogazione dei servizi e la gestione di eventuali situazioni di emergenza;
- 】 Implementazione di un sistema di monitoraggio delle prestazioni aziendali in tema di qualità, sicurezza e ambiente e degli aspetti ambientali significativi, nonché dei pericoli e dei rischi connessi con le attività svolte;
- 】 Dialogo con le Autorità e le Comunità e collaborazione con le Istituzioni, garantendo la massima correttezza e trasparenza nei rapporti e fornendo informazioni complete, affidabili e chiare;
- 】 Impiego di Fornitori qualificati per gli aspetti di qualità, sicurezza e ambiente, sensibilizzati sulle tematiche ambientali e di salute e sicurezza sul lavoro in un'ottica di miglioramento continuo e di prevenzione dei rischi nell'indotto da svilupparsi in tre fasi: la qualifica e selezione delle imprese per il conferimento di lavori, la realizzazione dei lavori, il coordinamento delle attività e la verifica delle prestazioni;
- 】 Elaborazione e comunicazione di procedure di attuazione della tutela dell'ambiente, della sicurezza e della qualità che devono essere seguite da ciascun Dipendente della società, sia indipendentemente (per gli aspetti generali) che in relazione alla posizione, al ruolo e alla mansione;

- 】 Promozione della partecipazione e l'impegno per la consultazione dei Lavoratori e dei Rappresentanti dei Lavoratori al processo di prevenzione dei rischi, di salvaguardia dell'ambiente e di tutela della salute e sicurezza nei confronti di se stessi, dei colleghi e dei terzi;
- 】 Informazione, sensibilizzazione, formazione e addestramento sulle tematiche ambientali, di igiene e sicurezza, e di qualità di tutti i Dipendenti, i quali devono operare con piena cognizione dei rischi palesi, conosciuti e potenziali connessi con le attività;
- 】 Adattamento di un sistema relazionale orientato all'implementazione delle esperienze dei sistemi di gestione integrata, attraverso la valorizzazione dei rapporti con le strutture dei Rappresentanti dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS) e delle R.S.U. che devono poter svolgere concretamente il proprio ruolo nell'ambito organizzativo aziendale.

I Dipendenti di Eco.ra.v. Spa ed in particolare i Dirigenti, i Responsabili e tutti i Preposti per le aree di propria competenza, hanno il compito di vigilare e di accertare periodicamente che i principi e gli impegni sopra indicati siano rispettati. La presente Politica viene diffusa per essere compresa e condivisa da tutte le risorse ed i soggetti che operano per e con Eco.ra.v. Spa, essa è resa disponibile a tutte le parti interessate ed è periodicamente riesaminata per assicurarne la continua idoneità.

Il Presidente  
**Cristiano Alessandri**





**SETTORE**  
trattamento rifiuti



**CORE BUSINESS**  
solvente rigenerato



**43**  
addetti

**1985**

ECORA S.p.A  
e NITROL VENETA  
vengono fondate  
dal sig. Reolon

**2005**

ECO.RA.V.  
Nasce  
dalla fusione  
delle due realtà

**2019**

La storica famiglia  
Reolon esce  
dall'assetto societario

Subentrano alla guida  
della società Luca  
Minella e Cristiano  
Alessandri

Nasce la sede  
commerciale  
a Ferrara

**2020**

ECO.RA.V.  
vince il premio EMAS  
per la dichiarazione  
ambientale  
comunicativamente  
più efficace

**2021**

ECO.RA.V. costituisce la nuova Rigato Servizi  
che affitta la storica Rigato srl, leader nel  
settore delle decontaminazioni e  
delle bonifiche industriali. Si crea così  
una piattaforma protagonista  
della transizione ecologica

ECO.RA.V. acquista un nuovo immobile  
a Rovigo con lo scopo di implementare  
i servizi offerti e trasferire la sede di Ferrara

ECO.RA.V. viene inserita tra le 100 aziende  
italiane più attente al clima nella rivista  
Pianeta 2030 del Corriere della Sera,  
in collaborazione con Statista

**2022**

**ANDAMENTO DEL FATTURATO  
NELL'ULTIMO DECENNIO**



Impianti  
 Sedi commerciali/  
logistiche



**SEDE A LONGARONE,  
A 1 KM DAL NUCLEO  
ABITATIVO PIÙ VICINO**

45° 15' 16.34" **NORD**  
12° 18' 20.78" **EST**



Zona  
sismica



No altri pericoli  
nelle vicinanze



Ai piedi  
delle Dolomiti



# I complessi

SITO 17 C



Superficie  
**20.500 mq**

**2.000 mq**  
Superficie destinata a verde

**18.500 mq**  
Superficie impermeabilizzata

Capacità  
di trattamento  
**42.500 t**  
di cui **12.500 t**  
di solventi



Impianti  
esistenti



1 distillatore essicatore  
per solventi resinosi  
liquidi pompabili

1 evaporatore di nuova  
generazione a film sottile

3 distillatori essicatori/lavatori  
per solventi resinosi,  
fanghi solidi e/o imballi  
contaminati con tritratore

## I processi produttivi



**01**  
**STOCCAGGIO**

Destinazione  
impianto  
terzo

Stoccaggio

Rifiuti  
stoccabili  
D15

**02**  
**LINEA CERNITA**

Rifiuti  
cernibili  
D15

Selezione  
e cernita  
D13

Prodotti: materiale di diversa  
tipologia (acidi, basi, catalizzatori,  
reagenti, acque, solventi)



**03**  
**LINEA MISCELAZIONE**

Destinazione  
finale

Prodotti

Miscelazione  
ad hoc  
nei silos D13

CER autorizzati  
miscelazione  
D15

- Impianto terzo

- CER 190203
- CER 190204

- Previa prova di miscelazione

- Rifiuti solidi polverosi
- Rifiuti fangosi
- Rifiuti non pericolosi



**04**  
**LINEA TRITURAZIONE**

Rifiuti  
triturbili D15

Triturazione  
D13

Prodotti:  
miscelazione



**05**  
**LINEA LAVAGGIO IMBALLI**

Destinazione  
vendita  
impianto terzo

Prodotti  
CER 191202  
CER 190203

Lavaggio  
R2

Imballi  
R13



**06**  
**LINEA ESSICAMENTO**

Fusti, tank, fustini  
e Cisterne R13

Distillazione  
nei venulet R2

Prodotti  
semilavorato  
CER 190203

Destinazione  
vendita  
impianto terzo

Semilavorato (a seconda della lavorazione):

- Acqua di separazione CER 190207 (Impianto Terzo)
  - Bitusol non clorurato (Vendita)
  - Bitusol clorurato (Vendita)
  - Tetracloroetilene (Vendita)
- CNC CER 190208 (Impianto Terzo)

# I complessi

SITO 18



Superficie  
**5.750 mq**

**20 mq**  
Superficie destinata a verde

**5.730 mq**  
Superficie impermeabilizzata

Capacità di trattamento  
**20.000 t acque e 10.000 t solventi + 35.000 t miscelazione**



Impianti esistenti

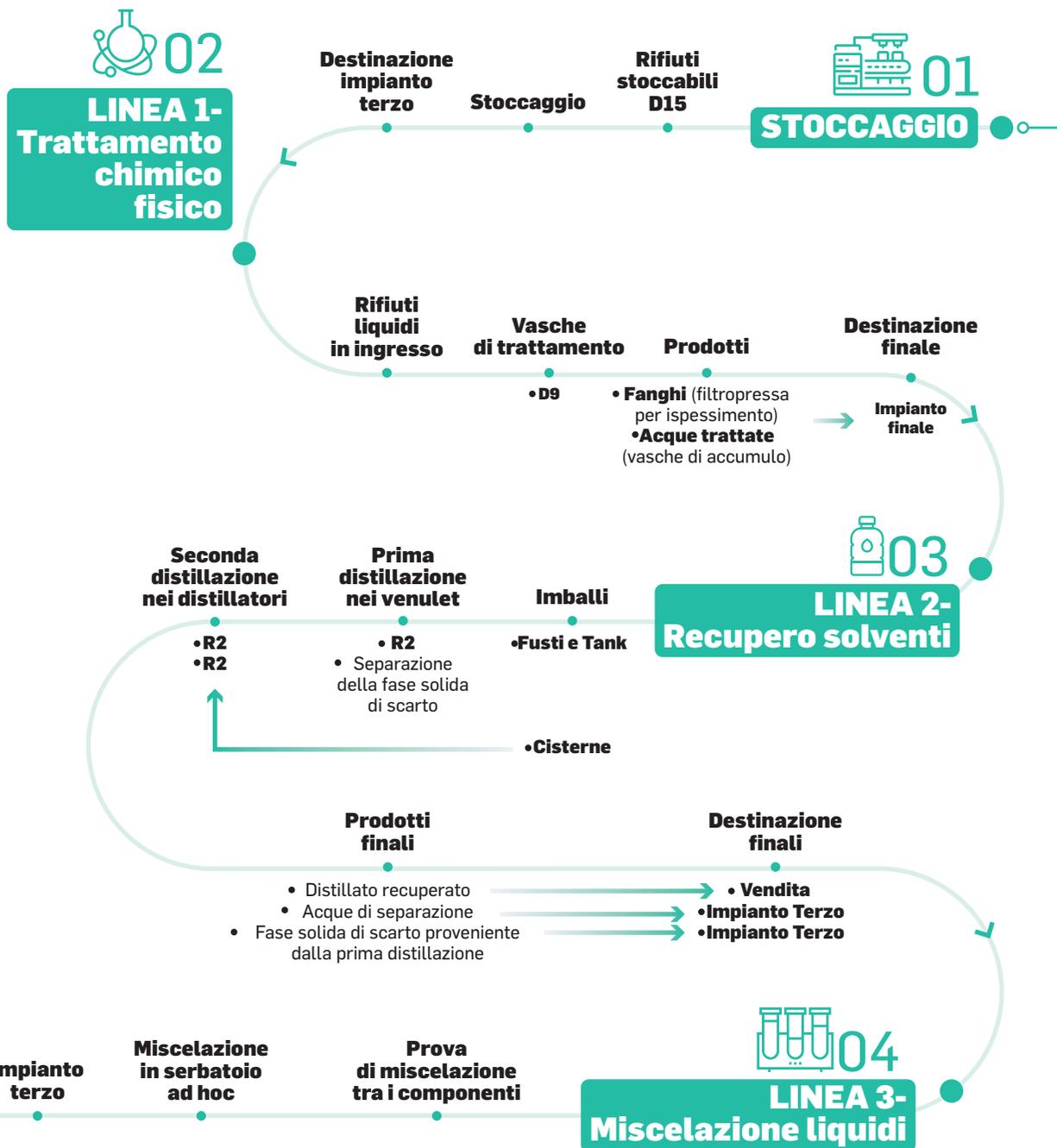


2 distillatori sottovuoto per solventi oleosi

4 distillatori essicatori per solventi resinosi e fanghi solidi

1 impianto chimico-fisico per il trattamento acque

# I processi produttivi



# IDENTIFICAZIONE E VALUTAZIONE DEGLI ASPETTI AMBIENTALI

SIGNIFICATIVO

NON SIGNIFICATIVO

ASPETTI AMBIENTALI soggetti ad obiettivo di miglioramento



- Scarichi nei corpi idrici
- Emissioni di gas serra
- Utilizzo risorse naturali
- Utilizzo di risorse energetiche
- Emissioni in atmosfera
- Produzione dei rifiuti
- Cultura della circolarità
- Prestazioni ambientali di prodotto

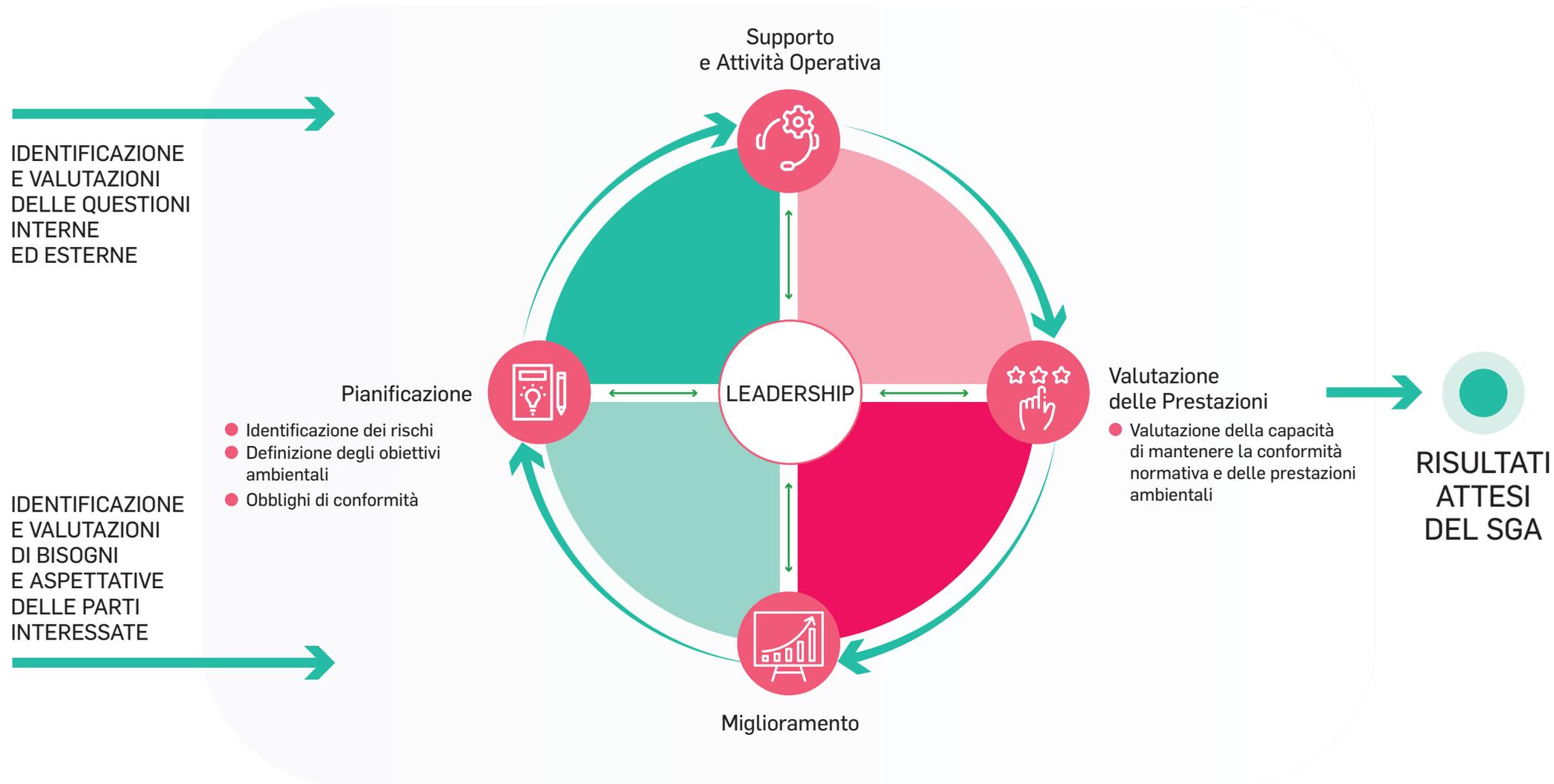
- Rumore
- Trasporto rifiuti prodotti in uscita
- Qualità ecologica degli acquisti
- Effetti sul territorio
- Uso del suolo in relazione alla biodiversità

SCENARI SULLI RISCHI DI EMERGENZA

L'infografica dettaglia gli aspetti risultati significativi dall'ultima analisi effettuata ed evidenzia quelli soggetti ad obiettivo di miglioramento



# Struttura del Sistema di Gestione Ambientale



# Materiali

SITO 18	FASE DI UTILIZZO	2019	2020	*2021
Acido fosforico	Distillazione	9.371	7.930	<b>6.855</b>
Acido solforico	Trattamento Chimico Fisico	-	-	-
Azoto	Distillazione Essiccamento	151.132	179.240	<b>240.120</b>
Calcio idrato	Trattamento Chimico Fisico Essiccamento	20.235	24.550	<b>45.680</b>
Sodio ipoclorito	Trattamento Chimico Fisico	6.680	3.420	<b>2.840</b>
Segatura	Essiccamento	22.491	24.950	<b>20.211</b>
Soda	Trattamento Chimico Fisico Distillazione	24.474	19.650	<b>25.760</b>
Sodio solfuro	Filtrazione	450	-	-
Polielettrolita	Trattamento Chimico Fisico	-	-	-
Sodio bisolfito	Trattamento Chimico Fisico Essiccamento	-	200	<b>125</b>
Acqua ossigenata	Distillazione Essiccamento	-	-	<b>116</b>
<b>TOTALE (KG)</b>		<b>234.833</b>	<b>259.940</b>	<b>341.707</b>

## GRAFICO N° 1 - Andamento dei consumi di materie prime

I consumi di materie prime sono in aumento in entrambi gli stabilimenti. Tale aumento è parallelo all'aumento di rifiuto trattato nell'anno

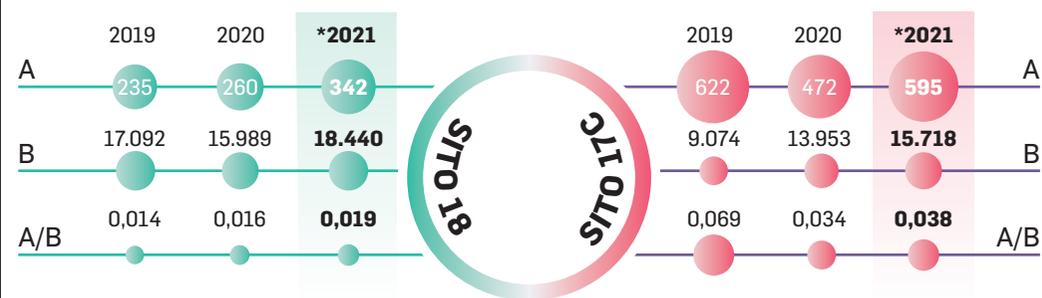


\*dati aggiornati al 2021

SITO 17C	FASE DI UTILIZZO	2019	2020	*2021
Acido fosforico	Distillazione	-	-	<b>775</b>
Azoto	Distillazione Essiccamento	605.209	454.800	<b>569.880</b>
Calcio idrato	Trattamento Chimico Fisico Essiccamento	16.650	12.775	<b>19.525</b>
Sodio ipoclorito	Trattamento Chimico Fisico	400	110	<b>3.305</b>
Segatura	Essiccamento	-	4.520	-
Soda	Trattamento Chimico Fisico Distillazione	93	46	<b>1.364</b>
<b>TOTALE (KG)</b>		<b>622.352</b>	<b>472.251</b>	<b>594.849</b>

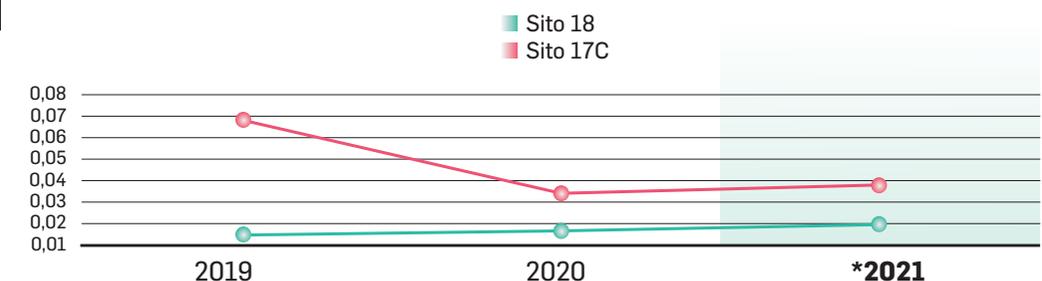
## EFFICIENZA MATERIE PRIME (A/B)

A: consumo annuo materie prime (ton) B: totale annuo di rifiuto trattato (ton) A/B: efficienza dei materiali



## GRAFICO N° 1 A/B

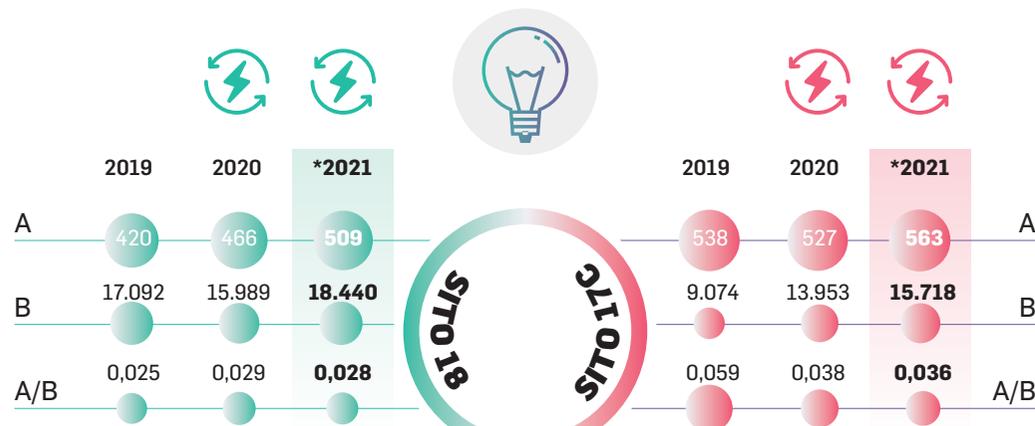
L'ANDAMENTO



# Energie

\*dati aggiornati al 2021

## Energia elettrica

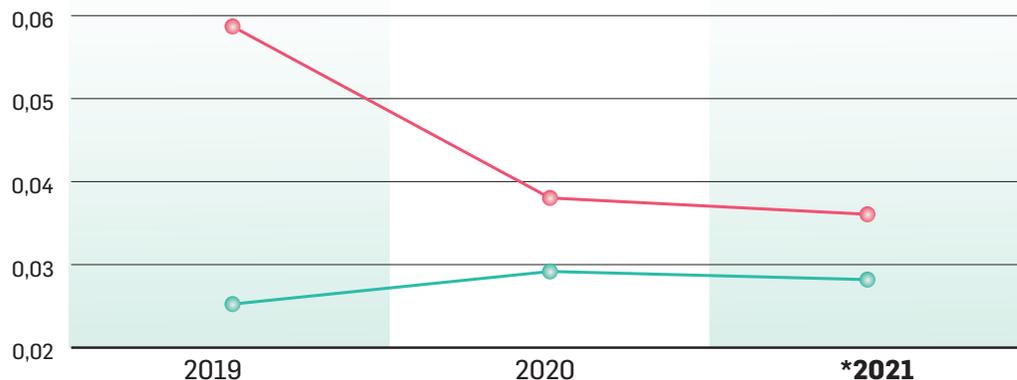


**A** Consumo annuo di elettricità (MWh)

**B** Totale annuo di rifiuto trattato (Ton)

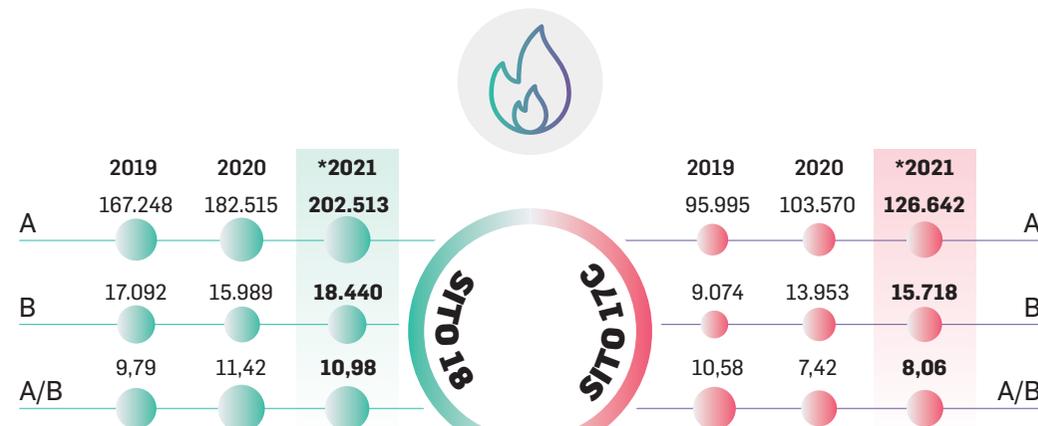
**A/B** Efficienza energetica – Energia Elettrica

### GRAFICO N° 2 - L'ANDAMENTO



I consumi di energia elettrica sono sostanzialmente in linea con quelli relativi agli anni precedenti, anche se in aumento per entrambi gli stabilimenti. L'efficienza al sito 18 è in linea con i dati degli anni precedenti, così come quella del 17C che risulta in linea con l'anno precedente

## Energia termica

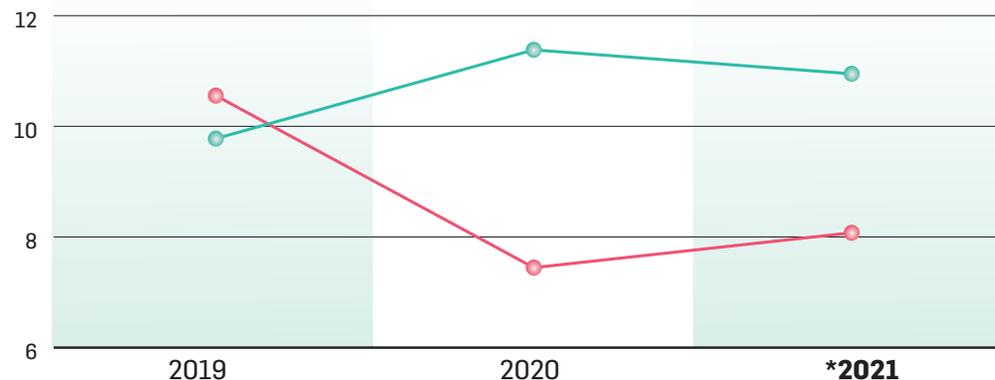


**A** Consumo annuo di combustibile (smc)

**B** Totale annuo di rifiuto trattato (Ton)

**A/B** Efficienza termica

### GRAFICO N° 3 - L'ANDAMENTO



I consumi risultano essere in aumento per entrambi gli stabilimenti



recupero e rigenerazione rifiuti

Fonte del dato: fattura mensile. Non vi è produzione di energia da fonte alternativa e/o rinnovabile fino al 31/12/2019 e dal 2020 tutta l'energia elettrica è proveniente da fonti rinnovabili.

L'infografica costituisce l'aggiornamento della DA ECORAV 2022

# Energie

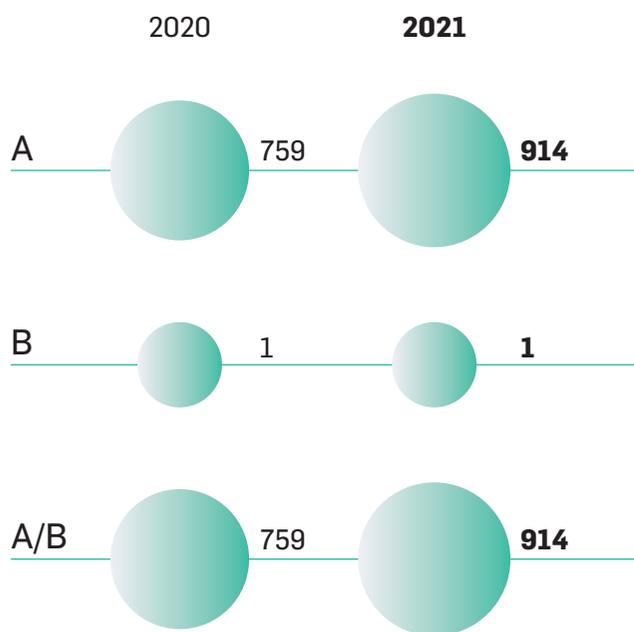
\*dati aggiornati al 2021

## CARBURANTE

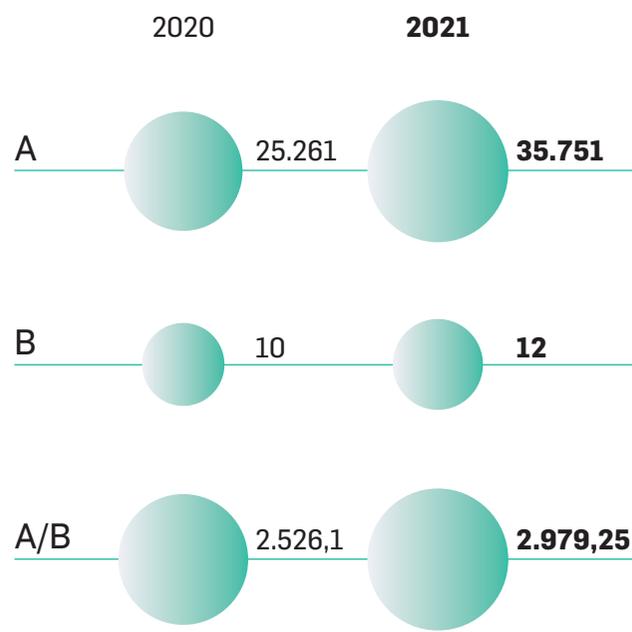
(litri di carburante consumati dai mezzi aziendali)



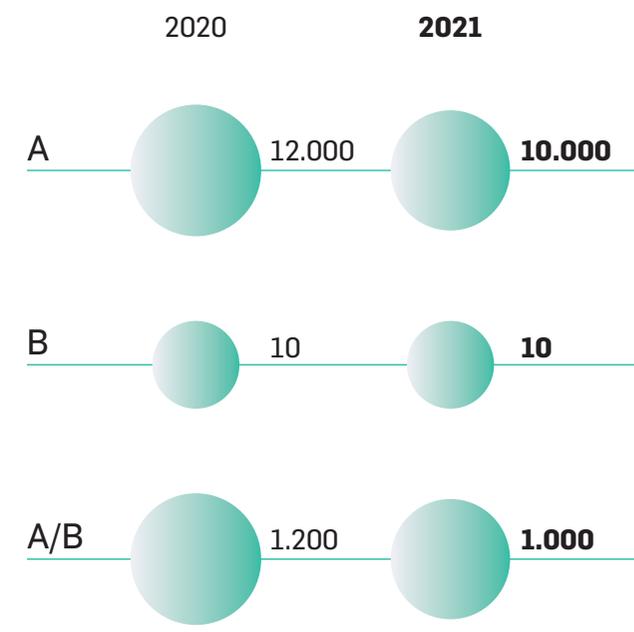
### Benzina



### Gasolio



### Gasolio mezzi interni

**A**

L di carburante consumati dai mezzi aziendali

**B**

N di mezzi aziendali

**A/B**

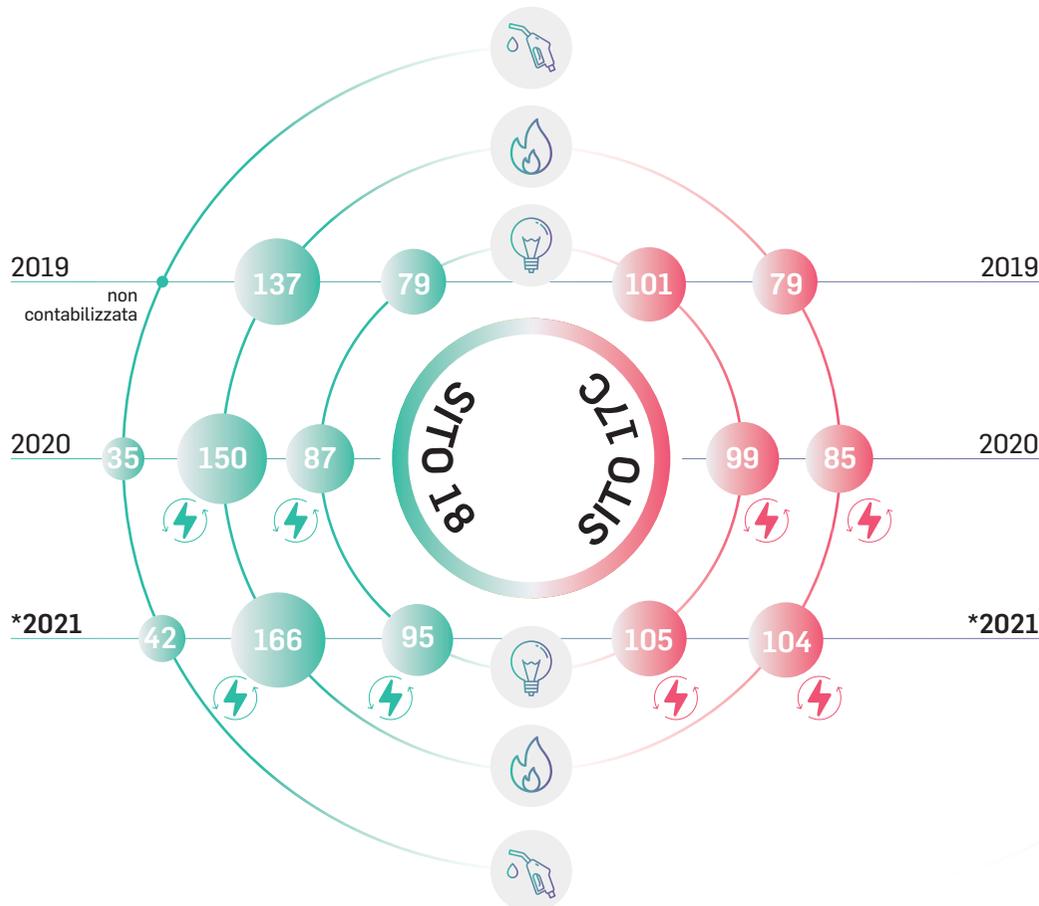
Rapporto L di carburante consumati su numero di mezzi interni

# Totale energia consumata

\*dati aggiornati al 2021

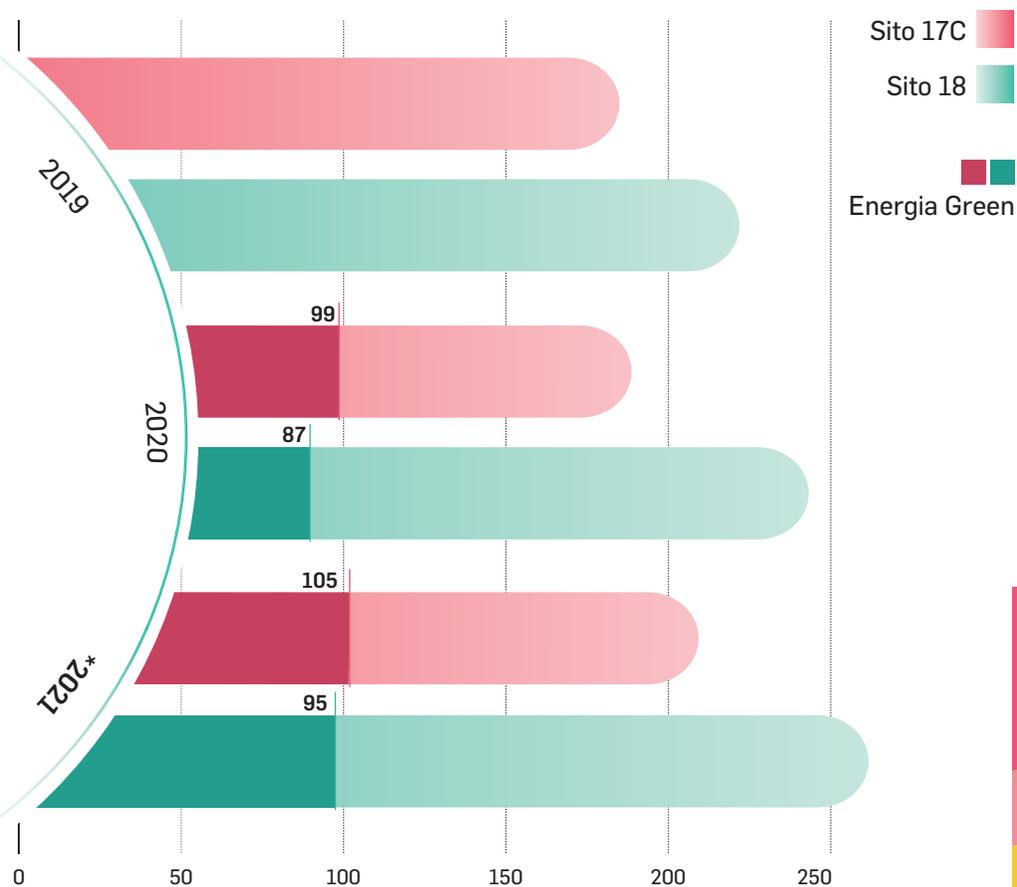
## CONSUMI ANNUI (ESPRESSI IN TEP)

- METANO
- ENERGIA ELETTRICA
- CARBURANTE\* 2021 (Benzina + gasolio + gasolio mezzi interni)



## CONSUMI TOTALI (energia elettrica + energia termica)

GRAFICO N° 4 - Andamento della produzione TEP. Si osserva un andamento costante in aumento nella produzione di TEP per entrambi gli stabilimenti

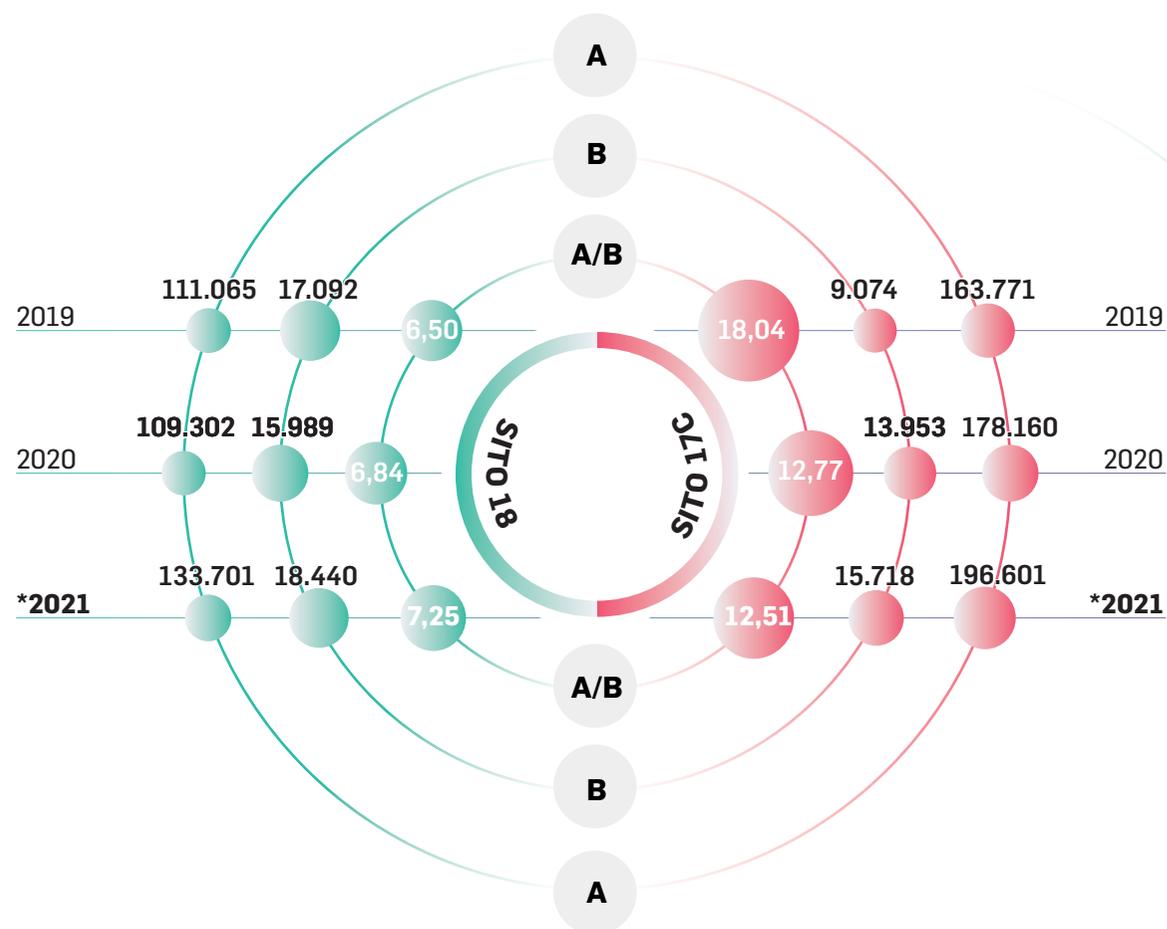


\* le TEP relative ai consumi di carburante vengono contabilizzate al SITO 18, in quanto sede legale



# Utilizzo delle risorse idriche

\*dati aggiornati al 2021

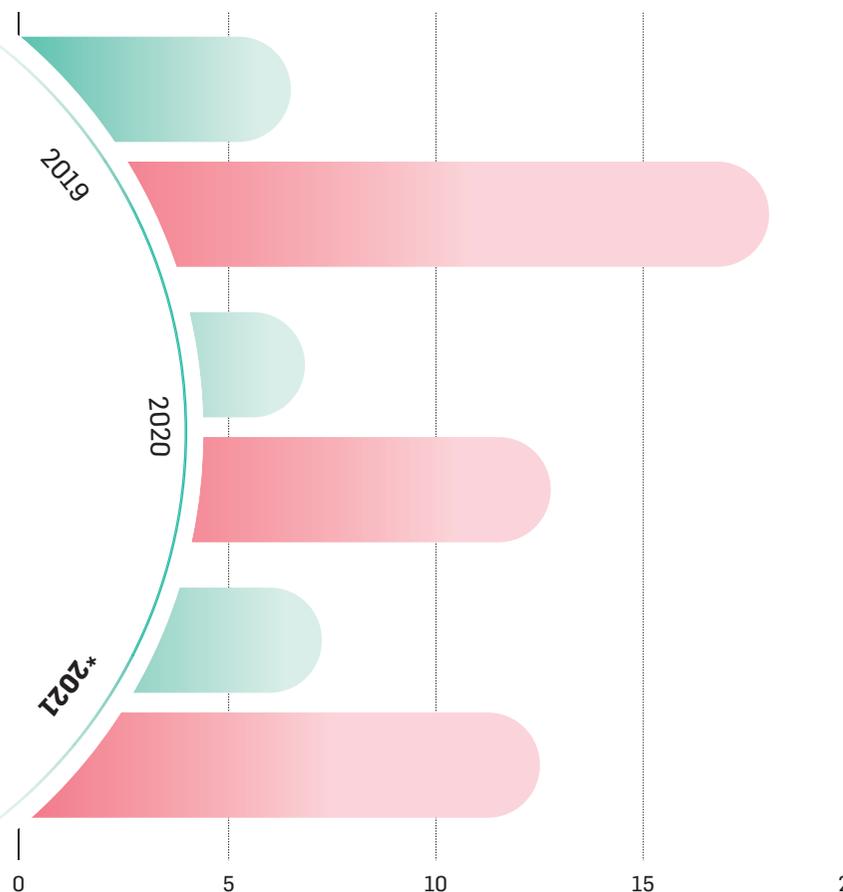


**A** Consumo annuo di risorsa idrica (mc)  
**B** Totale annuo di rifiuto trattato (Ton)

**A/B** Efficienza acqua di processo

## ANDAMENTO DELL'EFFICIENZA (A/B)

GRAFICO N° 5 - Andamento dell'efficienza delle risorse idriche. Il consumo risulta in aumento in entrambi gli stabilimenti, in linea con gli incrementi di lavoro dell'anno 2021.



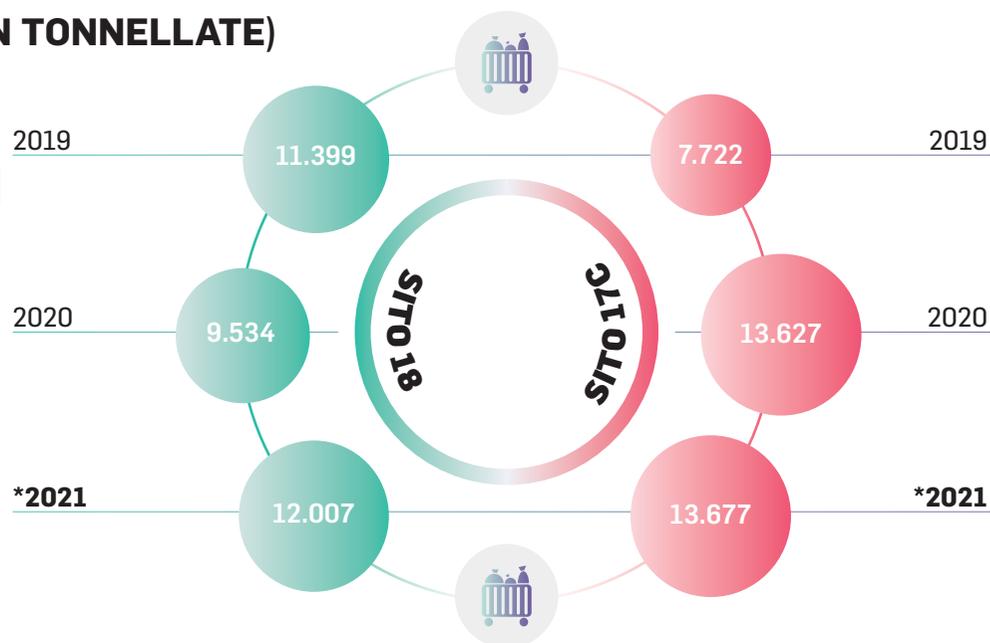
Fonte del dato: lettura mensile contatore. I dati sono relativi al solo consumo di acqua di processo (pozzo), in quanto il consumo di risorsa proveniente dall'acquedotto non è significativo.

L'infografica costituisce l'aggiornamento della DA ECORAV 2022

# I rifiuti prodotti

\*dati aggiornati al 2021

(ESPRESSI IN TONNELLATE)



I RIFIUTI INTERMEDIATI

**SITO 18**

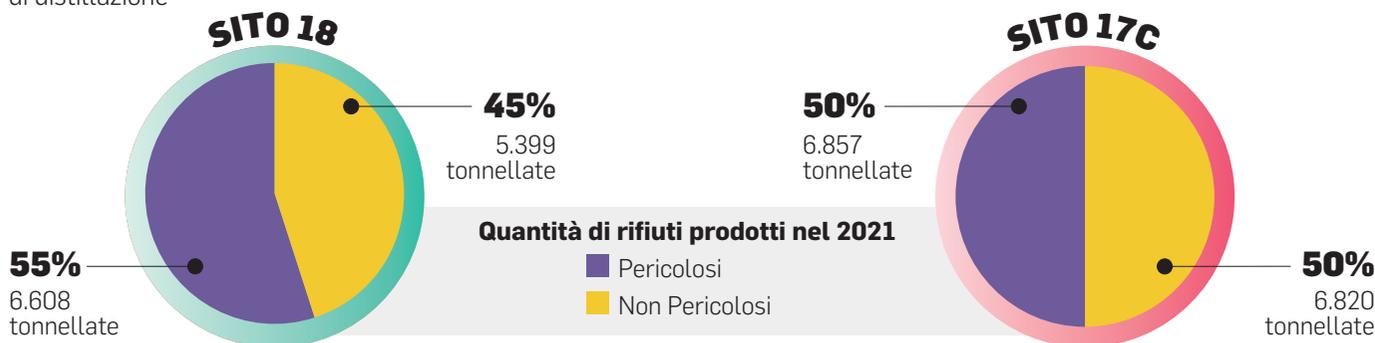
Dati in tonnellate



La quantità di rifiuti intermediati nel 2021 è da considerarsi in netto aumento. Questo è dovuto all'acquisizione di un'importante commessa.

**GRAFICO N° 6 - Rifiuti prodotti Sito 18 e Sito 17C**

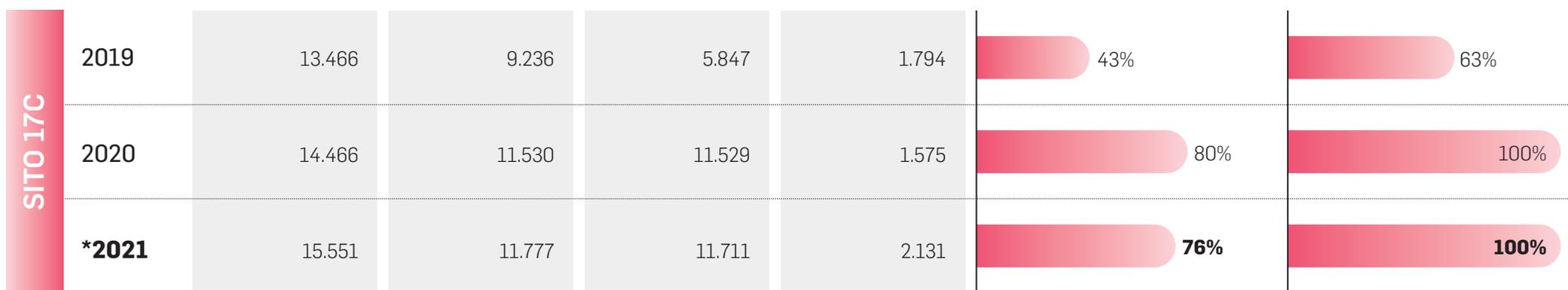
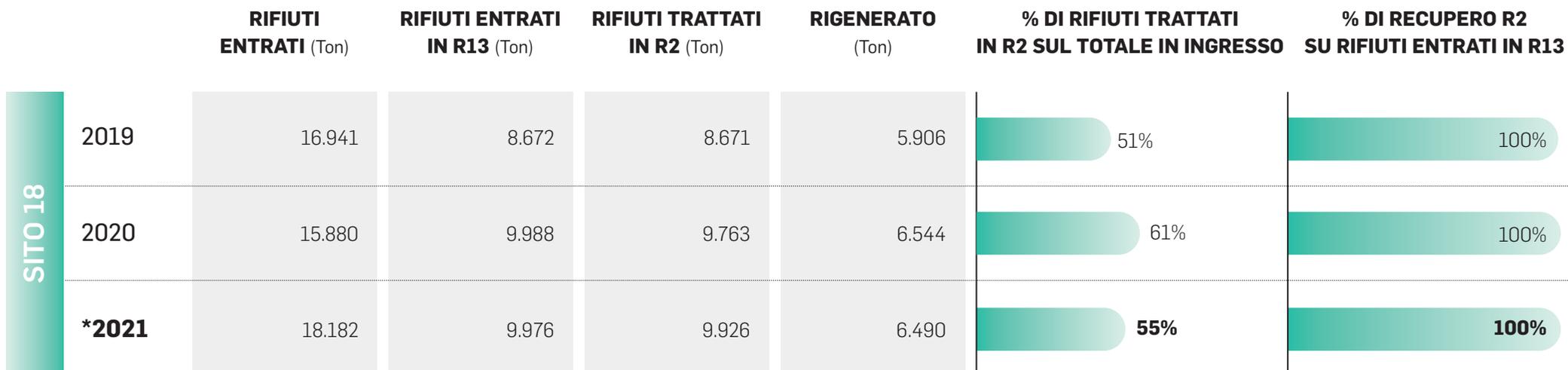
La produzione dei rifiuti è in aumento al Sito 18, mentre risulta in linea con i quantitativi dell'anno scorso al Sito 17C. La produzione dei rifiuti è variabile perché dipende dalle tipologie di rifiuti in ingresso e quindi anche dalle rese del processo di distillazione



Fonte del dato: gestionale aziendale

# La rigenerazione di rifiuti

\*dati aggiornati al 2021



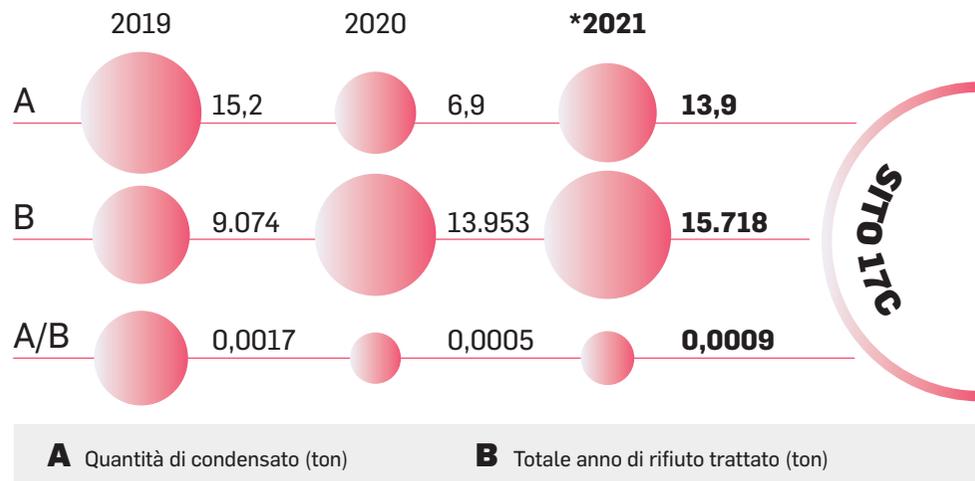
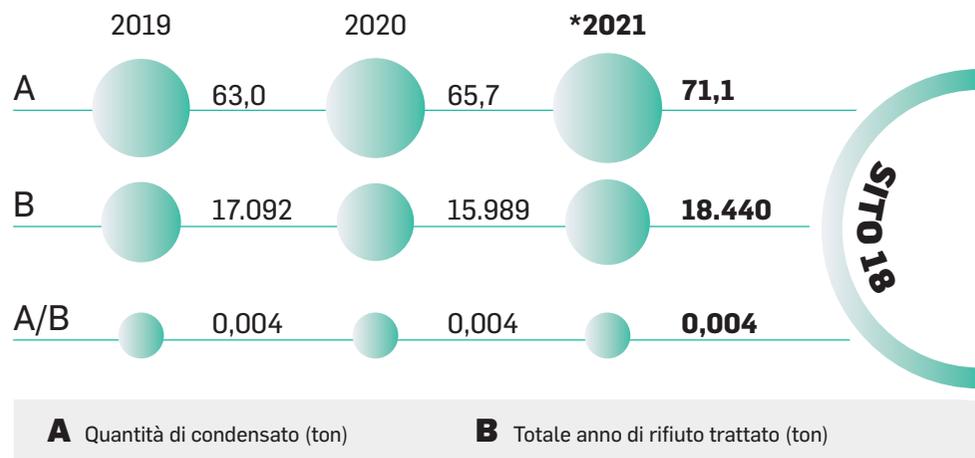
Le due tabelle mostrano numericamente i quantitativi di rifiuti gestiti in entrambi gli stabilimenti. I rifiuti entrati sono i rifiuti accettati presso l'impianto, destinati sia a linee di recupero (R) che a linee di smaltimento (D). I rifiuti in R13 sono i rifiuti destinati sicuramente a linee di recupero. I rifiuti trattati in R2 sono i rifiuti che subiscono il processo di rigenerazione dal quale viene prodotto il solvente rigenerato. Da questi dati emerge la percentuale di rifiuti gestiti come R2 sul totale in ingresso e quanto di questi rifiuti sia stato effettivamente recuperato, in termini di tonnellate di prodotto venduto.



# Le emissioni

\*dati aggiornati al 2021

## EFFICIENZA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO (A/B)

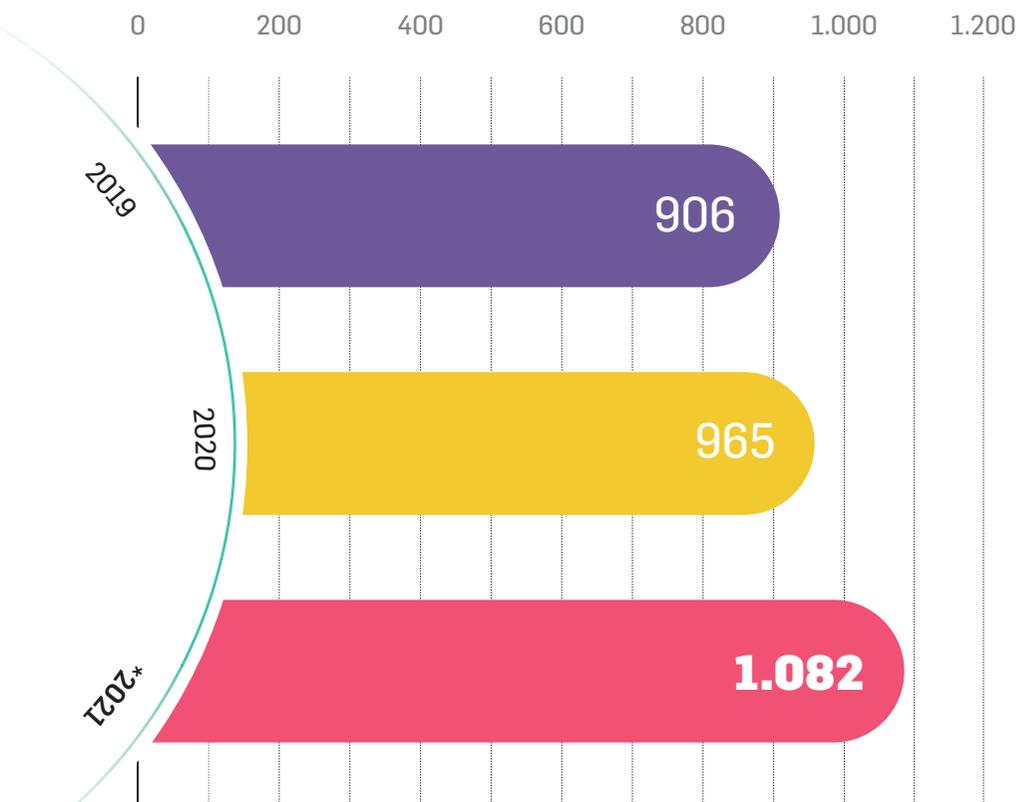


Fonte del dato: registrazione di produzione

## TON DI ANIDRIDE CARBONICA PRODOTTE

Le emissioni totali annue (esprese in ton CO<sub>2</sub> equivalenti) sono derivati dalla combustione di metano e dal consumo di energia elettrica

### EMISSIONI TOTALI DI GAS SERRA



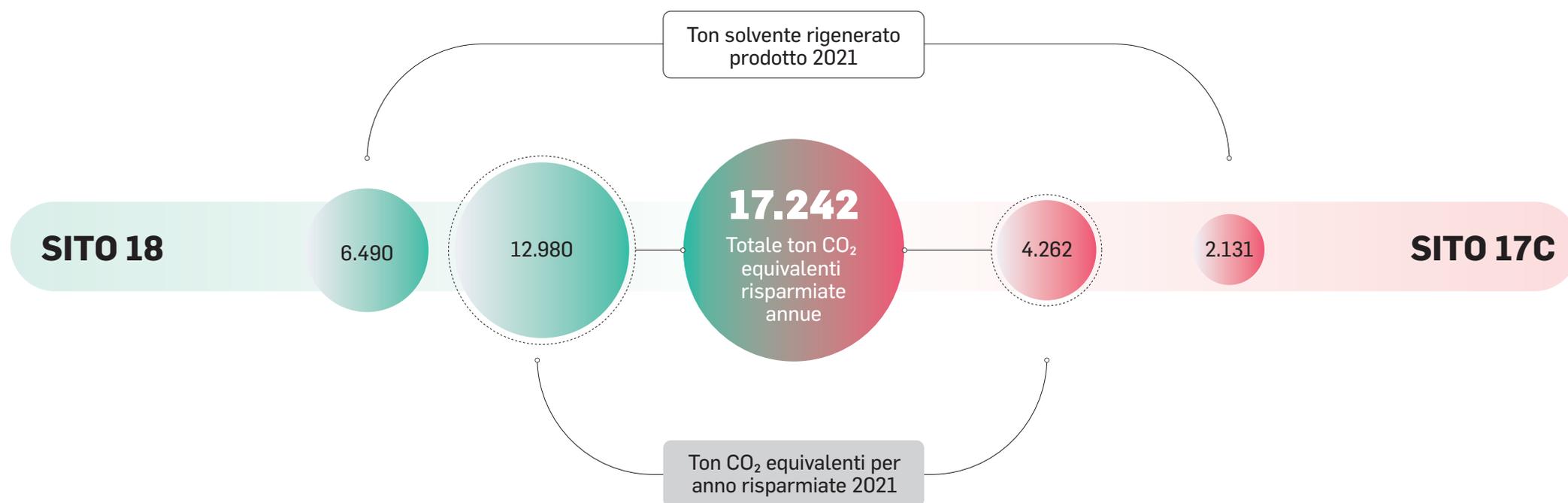
Fonte del dato per la conversione: energia elettrica TERNA Spa, combustibili fossili ISPRA



# Tonnellate di anidride carbonica (CO<sub>2</sub>) risparmiate nel processo di produzione di solvente rigenerato

\*dati aggiornati al 2021

Calcolo delle tonnellate di CO<sub>2</sub> equivalenti per anno risparmiate, avendo rigenerato solvente esausto (rifiuto) e non avendo dovuto produrre solvente come materia prima.



Fonte del calcolo: Carbon footprint of recycled solvents at the sectoral level compared to virgin solvents. Study for the European Solvent Recycler Group (ESGR) - Ottobre 2018; Ethos Research - Environment Technology Society



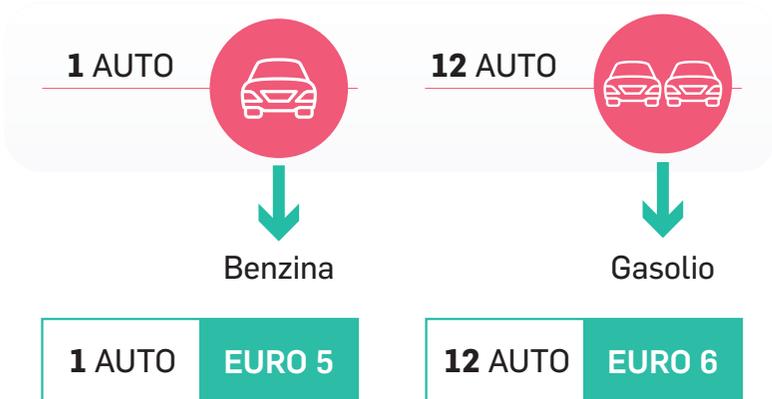
# Le emissioni

\*dati aggiornati al 2021

## MONITORAGGIO DEI CONSUMI CARBURANTE PARCO AUTO AZIENDALE



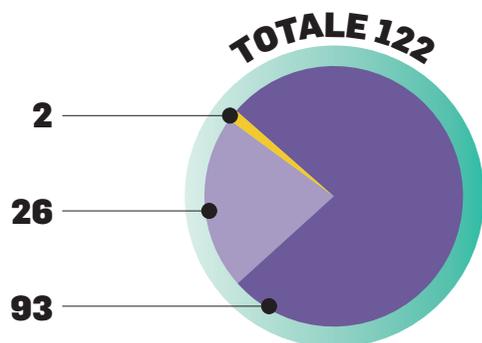
■ Nel 2021 l'azienda ha monitorato i consumi di carburante relativi al suo parco auto e ai mezzi di movimentazione utilizzati internamente



### MEZZI INTERNI



TON CO<sub>2</sub> PRODOTTE DAI MEZZI AZIENDALI



- Benzina auto aziendali
- Gasolio auto aziendali
- Gasolio mezzi interni



Fonte del dato: tcs.ch



# Programma di miglioramento 2020-2022

## ASPETTO AMBIENTALE

■ Sito 18

■ Sito 17C

■ Risultato raggiunto nel 2020

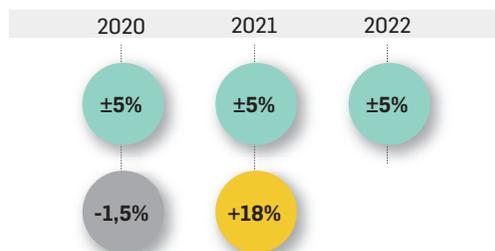
■ Risultato raggiunto nel 2021



### ACQUA

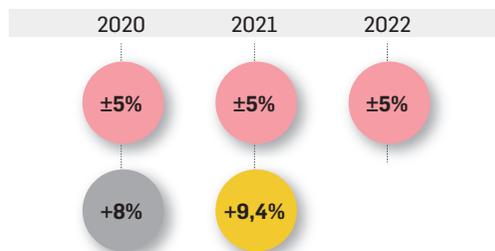
#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente (Mc di acqua)



#### OBIETTIVO

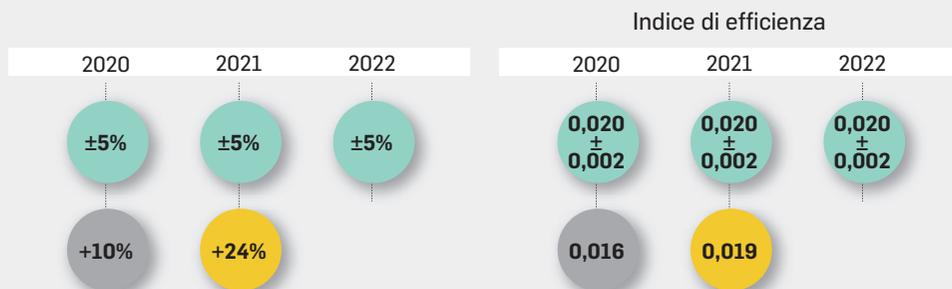
■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente (Mc di acqua)



### MATERIE PRIME

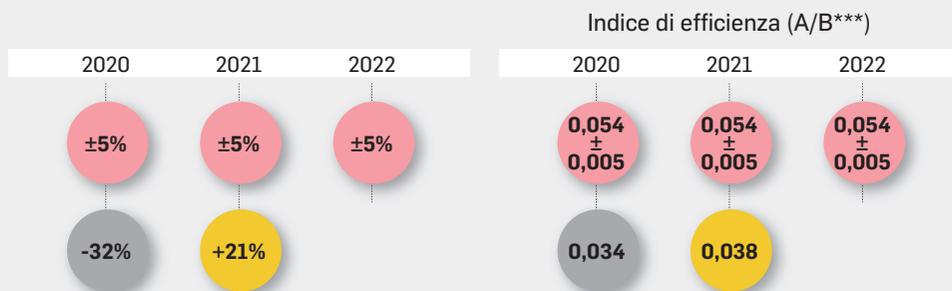
#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente



#### OBIETTIVO

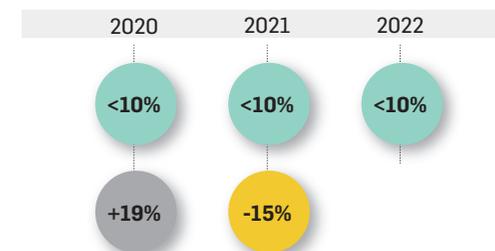
■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente



### RIFIUTI

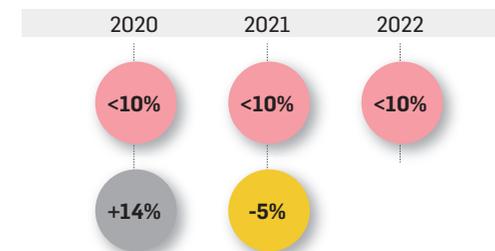
#### OBIETTIVO

■ Non ridurre la quantità di rifiuti in tonnellate destinati al recupero di valori superiori al 10%\*\*



#### OBIETTIVO

■ Non ridurre la quantità di rifiuti in tonnellate destinati al recupero di valori superiori al 10%\*\*



I risultati ottenuti nel 2021 devono essere letti tenendo presente una notevole crescita aziendale. All'apparenza potrebbero sembrare infatti obiettivi non raggiunti, ma in realtà rappresentano la costante crescita dell'azienda negli ultimi anni (vedasi per esempio l'andamento del fatturato)



recupero e rigenerazione rifiuti

\*\*rispetto all'anno precedente

\*\*\*ovvero quantità di materie prime consumate sulla quantità di rifiuto trattato in tonnellate

L'infografica costituisce l'aggiornamento della DA ECORAV 2022

# Programma di miglioramento 2020-2022

## ASPETTO AMBIENTALE

■ Sito 18

■ Sito 17C

■ Risultato raggiunto nel 2020

■ Risultato raggiunto nel 2021



### ENERGIA ELETTRICA

Dal 2020 viene acquistata energia verde al 100% da fonti rinnovabili

#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi (kWh) nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente

Indice di efficienza (A/B<sup>\*\*\*</sup>)



#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi (kWh) nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente

Indice di efficienza (A/B<sup>\*\*\*</sup>)

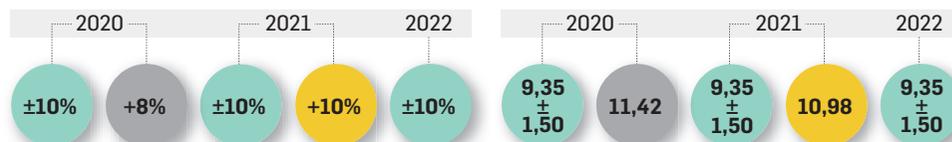


### METANO

#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 10\%$  rispetto all'anno precedente

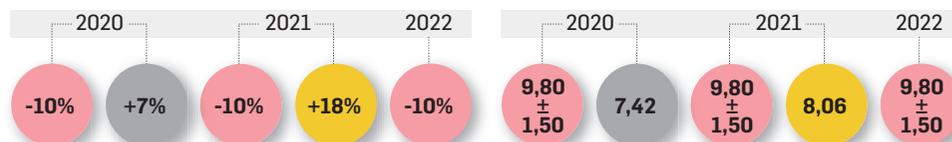
Indice di efficienza (A/B<sup>\*\*\*</sup>)



#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 10\%$  rispetto all'anno precedente

Indice di efficienza (A/B<sup>\*\*\*</sup>)



## ECO.RA.V. - SITO 18 e SITO 17C

ASPETTO AMBIENTALE	RIFIUTI	RIFIUTI	CULTURA SULLA CIRCOLARITÀ
<b>OBIETTIVO</b>	<b>AVVIO IMPIANTO LAVAGGIO FUSTI E CISTERNETTE</b> N. di contenitori riciclati (fusti e tank) rapportato alla quantità di rifiuti in ingresso. L'obiettivo nel triennio sarà così ripartito: <b>2020</b> : recupero del <b>5%</b> ; <b>2021</b> : recupero del <b>7%</b> ; <b>2022</b> : recupero del <b>10%</b>	Avviare l'impianto di distillazione frazionata del solvente, entro il 2020. <b>Entro il 2022</b> l'obiettivo è di aumentare la produzione del <b>4%</b>	Nel prossimo triennio l'azienda vuole portare la circolarità dei rifiuti nelle <b>scuole</b> mediante organizzazione di un <b>concorso per gli studenti</b>
<b>RISULTATO 2020</b>	L'attività non è stata avviata nel 2020 pertanto si sceglie di prevedere il <b>recupero del 5% per il 2021 e del 7% per il 2022</b>	L'impianto è nella fase di <b>collaudo</b> da parte della manutenzione	L'obiettivo è attualmente in <b>stand-by causa Covid</b>
<b>RISULTATO 2021</b>	L'attività è stata avviata per un solo cliente, allo stato attuale. Si decide pertanto di rivalutare l'obiettivo l'anno prossimo per aver modo di valutare con maggior cura il volume di contenitori riciclati	L'impianto è stato collaudato. Al sito 17C la quantità di rigenerato prodotto era di 1.575 ton nel 2020, e di 2.131 ton nel 2021: evidente quindi un incremento del 26%	Obiettivo ancora in stand-by

I risultati ottenuti nel 2021 devono essere letti tenendo presente una notevole crescita aziendale. All'apparenza potrebbero sembrare infatti obiettivi non raggiunti, ma in realtà rappresentano la costante crescita dell'azienda negli ultimi anni (vedasi per esempio l'andamento del fatturato)



**ECORAV**  
recupero e rigenerazione rifiuti

\*\*\*rispetto all'anno precedente  
\*\*\*ovvero quantità di materie prime consumate sulla quantità di rifiuto trattato in tonnellate

L'infografica costituisce l'aggiornamento della DA ECORAV 2022