

# ECORAV

recupero e rigenerazione rifiuti



## Dichiarazione ambientale

Aggiornamento **2021**

Redazione a cura del Responsabile del Sistema di Gestione Integrato  
(Qualità, Ambiente e Sicurezza) **Dott.ssa Alice Tosetto**

Approvazione del CDA **Sig. Cristiano Alessandri**

[www.ecorav.com](http://www.ecorav.com)



# Premessa

La Dichiarazione Ambientale costituisce il documento attraverso il quale Eco.ra.v. Spa informa le parti interessate sugli sviluppi delle performance che il Sistema di Gestione Ambientale dell'azienda ha avuto negli ultimi anni. I dati in essa contenuti si riferiscono all'ultimo triennio e sono aggiornati al 31/12/2020.

La Dichiarazione Ambientale è redatta secondo i requisiti dell'allegato IV al Regolamento EMAS (Regolamento n. 1221/2009 come modificato dal Reg. (UE) 1505/2017 e del Reg. (UE) del Reg. 2018/2026) per entrambi gli impianti aziendali:

- › SITO 18 – Zona Industriale Villanova 18
- › SITO 17C – Zona Industriale Villanova 17C

Consapevoli che l'ambiente rappresenti un'opportunità di sviluppo, abbiamo deciso di affrontare le sfide legate al miglioramento continuo in campo ambientale, dotandoci di una Politica Ambientale e di un Sistema di Gestione Ambientale conforme ai requisiti del Regolamento EMAS e della norma UNI EN ISO 14001, edizione corrente.

Eco.ra.v. Spa dichiara che i dati pubblicati nel presente documento sono reali e corrispondono a verità e si impegna a diffonderli e renderli pubblici attraverso la presente Dichiarazione.

Eco.ra.v Spa si impegna a rendere disponibile al pubblico gli aggiornamenti annuali e a redigere ogni tre anni una versione stampata e aggiornata della Dichiarazione Ambientale relativa ai propri siti, ad uso del pubblico. Essa sarà disponibile anche nel sito aziendale [www.ecorav.com](http://www.ecorav.com)

La redazione del documento è a cura del Responsabile del Sistema di Gestione Integrato (Qualità, Ambiente e Sicurezza) e viene approvata dal Consiglio d'Amministrazione, nella persona del Presidente.

Questa Dichiarazione Ambientale è stata convalidata da:

**SGS Italia S.p.A**

**Via Caldera, 21 – 20153 Milano**

**N. accreditamento IT-V-007**



# Il nostro impegno



Eco.ra.v. Spa da quasi quarant'anni fornisce alle aziende una risposta concreta per la gestione e smaltimento dei rifiuti provenienti da attività industriali, commerciali ed artigianali. Il suo obiettivo è quello di fornire un servizio di alta qualità sempre più vicino alle esigenze del cliente e con particolare riguardo alla tutela ambientale.

Per un'azienda come Eco.ra.v. Spa, da sempre attenta alle problematiche ambientali riguardanti la gestione dei rifiuti, intraprendere il percorso di registrazione EMAS per i propri siti produttivi rappresenta un naturale traguardo.

Attraverso tale impegno Eco.ra.v. Spa ufficializza la propria politica di apertura totale e dialogo continuo con tutte le parti esterne, attraverso un impegno alla comunicazione e condivisione delle informazioni relative alle proprie prestazioni ambientali, nonché agli obiettivi e programmi per migliorarle costantemente. Questo percorso rafforza inoltre l'impegno, che anima l'azienda fin dalla sua nascita, al miglioramento continuo da un punto di vista gestionale e delle proprie prestazioni ambientali ed alla trasparenza e chiarezza nei rapporti con tutti i soggetti interessati alle attività di Eco.ra.v. Spa.

Il Presidente  
**Cristiano Alessandri**

# Politica integrata Qualità, Ambiente e Sicurezza

Eco.ra.v. Spa considera valori essenziali per lo sviluppo delle proprie attività aziendali l'attenzione alle esigenze e il perseguimento della soddisfazione dei propri Clienti e delle Parti interessate, il rispetto e la salvaguardia dell'ambiente e la tutela della salute e sicurezza sui luoghi di lavoro.

Eco.ra.v. Spa si impegna, definisce e attua, con il concorso di tutti Lavoratori, delle Organizzazioni Sindacali (R.S.U.) e delle Parti interessate, strategie volte a determinare una più diffusa cultura dell'importanza della qualità dei prodotti e dei servizi forniti, della riduzione dell'impatto sull'ambiente, della salute e sicurezza dei lavoratori e della prevenzione del rischio nei luoghi di lavoro. Tali valori rappresentano aspetti primari irrinunciabili che non contrastano con lo sviluppo dell'azienda, ma, al contrario, lo favoriscono qualificandolo. Essi costituiscono elementi di un investimento produttivo ed espressione concreta e qualificante di un impegno per lo sviluppo sostenibile e il miglioramento continuo delle attività e delle performance qualitative, ambientali e di sicurezza. Il perseguimento del miglioramento continuo in tal senso e l'attuazione della presente Politica è assicurato pianificando, sviluppando e mantenendo attivo un Sistema Integrato di Gestione Aziendale conforme alle normative vigenti in materia di Qualità (UNI EN ISO 9001), Ambiente (UNI EN ISO 14001) e Sicurezza (UNI ISO 45001).

I principi adottati da Eco.ra.v. Spa come riferimento per assicurare Qualità, Tutela dell'Ambiente, Salute e Sicurezza sul luogo di lavoro riguardano:

- ▶ Rispetto costante di leggi, norme, specifiche e standard internazionali, europei, nazionali e locali vigenti o sottoscritti e concernenti la qualità dei pro-

dotti e dei servizi erogati, la tutela dell'ambiente e dell'igiene, la salute e sicurezza dei lavoratori;

- ▶ L'impegno alla protezione dell'ambiente e alla prevenzione dell'inquinamento, nonché l'impegno relativo al soddisfacimento delle compliance obligation.
- ▶ Costruzione di un rapporto con il Cliente di reciproca fiducia, offrendo prodotti e servizi ad alto valore aggiunto e garantendo l'affidabilità delle forniture;
- ▶ Soddisfazione delle aspettative dei Clienti, dei Dipendenti e di quanti collaborano con la Società a vario titolo, come presupposto fondamentale alla creazione di valore e alla promozione dello sviluppo sostenibile e della prevenzione dei rischi per la salute e sicurezza,
- ▶ Ottimizzazione dei processi aziendali e delle risorse impiegate, adottando le migliori tecnologie disponibili, al fine di raggiungere il massimo livello di efficienza ed efficacia nel rispetto della salvaguardia ambientale, della salute e sicurezza dei lavoratori e della qualità dei servizi/prodotti;
- ▶ Definizione e attuazione di strategie tese al miglioramento continuo del sistema di gestione integrato e delle performance aziendali, ambientali e in materia di igiene e sicurezza;
- ▶ Impegno alla prevenzione e/o riduzione dell'inquinamento, degli impatti ambientali delle proprie attività e dei rischi per la salute e sicurezza dei lavoratori;
- ▶ Tutela della salute e sicurezza dei Dipendenti e dei terzi che accedono agli impianti;



- ▶ Adozione di strumenti di analisi di non conformità del sistema di gestione, incidenti, infortuni e malattie sul lavoro al fine di individuarne le cause profonde e di prevenirne l'insorgenza e il ripetersi;
- ▶ Introduzione ed applicazione di procedure di sorveglianza e conduzione di audit periodici al fine di controllare la realizzazione della presente politica, di verificare la corretta applicazione delle strategie aziendali e l'adeguatezza delle misure adottate per l'erogazione dei servizi e la gestione di eventuali situazioni di emergenza;
- ▶ Implementazione di un sistema di monitoraggio delle prestazioni aziendali in tema di qualità, sicurezza e ambiente e degli aspetti ambientali significativi, nonché dei pericoli e dei rischi connessi con le attività svolte;
- ▶ Dialogo con le Autorità e le Comunità e collaborazione con le Istituzioni, garantendo la massima correttezza e trasparenza nei rapporti e fornendo informazioni complete, affidabili e chiare;
- ▶ Impiego di Fornitori qualificati per gli aspetti di qualità, sicurezza e ambiente, sensibilizzati sulle tematiche ambientali e di salute e sicurezza sul lavoro in un'ottica di miglioramento continuo e di prevenzione dei rischi nell'indotto da svilupparsi in tre fasi: la qualifica e selezione delle imprese per il conferimento di lavori, la realizzazione dei lavori, il coordinamento delle attività e la verifica delle prestazioni;
- ▶ Elaborazione e comunicazione di procedure di attuazione della tutela dell'ambiente, della sicurezza e della qualità che devono essere seguite da ciascun Dipendente della società, sia indipendentemente (per gli aspetti generali) che in relazione alla posizione, al ruolo e alla mansione;

- ▶ Promozione della partecipazione e l'impegno per la consultazione dei Lavoratori e dei Rappresentanti dei Lavoratori al processo di prevenzione dei rischi, di salvaguardia dell'ambiente e di tutela della salute e sicurezza nei confronti di se stessi, dei colleghi e dei terzi;
- ▶ Informazione, sensibilizzazione, formazione e addestramento sulle tematiche ambientali, di igiene e sicurezza, e di qualità di tutti i Dipendenti, i quali devono operare con piena cognizione dei rischi palesi, conosciuti e potenziali connessi con le attività;
- ▶ Adattamento di un sistema relazionale orientato all'implementazione delle esperienze dei sistemi di gestione integrata, attraverso la valorizzazione dei rapporti con le strutture dei Rappresentanti dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS) e delle R.S.U. che devono poter svolgere concretamente il proprio ruolo nell'ambito organizzativo aziendale.

I Dipendenti di Eco.ra.v. Spa ed in particolare i Dirigenti, i Responsabili e tutti i Preposti per le aree di propria competenza, hanno il compito di vigilare e di accertare periodicamente che i principi e gli impegni sopra indicati siano rispettati. La presente Politica viene diffusa per essere compresa e condivisa da tutte le risorse ed i soggetti che operano per e con Eco.ra.v. Spa, essa è resa disponibile a tutte le parti interessate ed è periodicamente riesaminata per assicurarne la continua idoneità.

Il Presidente  
**Cristiano Alessandri**





**SETTORE**  
trattamento rifiuti



**CORE BUSINESS**  
solvente rigenerato



**39**  
addetti

**1985**

ECORA S.p.A  
e NITROL VENETA  
vengono fondate  
dal sig Reolon

**2019**

La storica famiglia  
Relon esce  
dall'assetto societario

Subentrano alla guida  
della società Luca  
Minella e Cristiano  
Alessandri

Nasce la sede  
commerciale  
a Ferrara

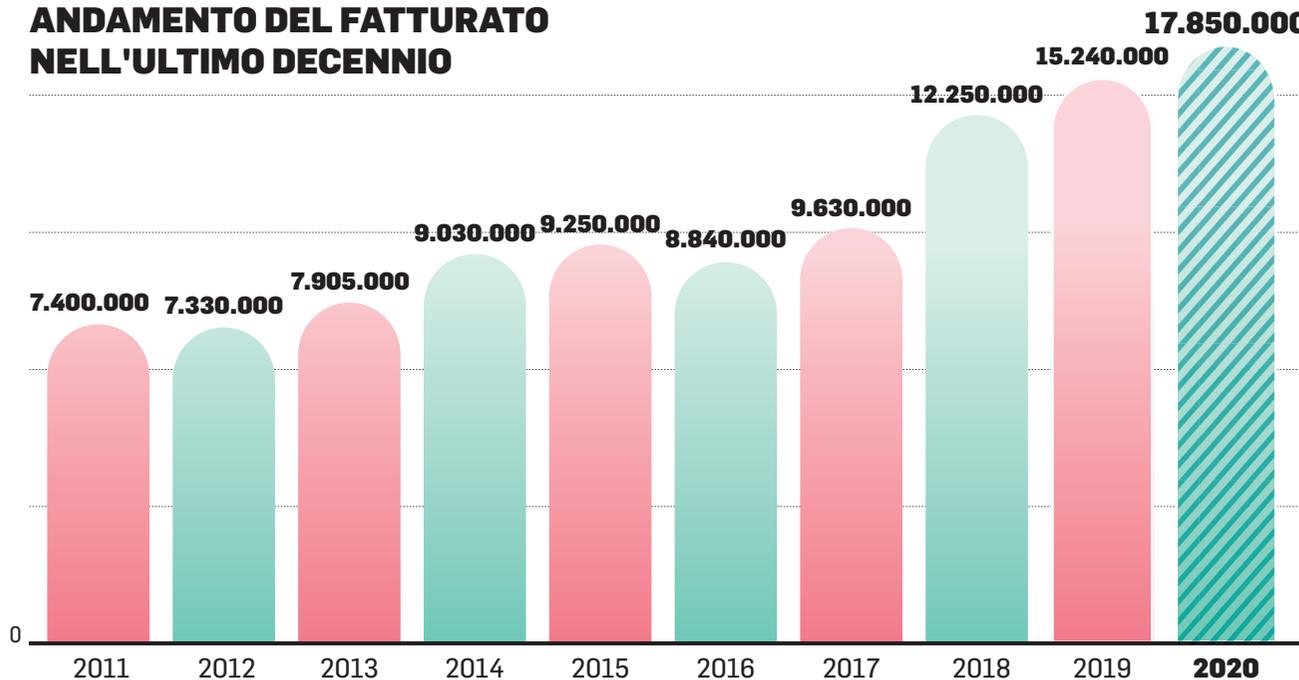
ECO.RA.V.  
Nasce  
dalla fusione  
delle due realtà  
**2005**

**SEDE A LONGARONE,  
A 1 KM DAL NUCLEO  
ABITATIVO PIÙ VICINO**

45° 15' 16.34" **NORD**

12° 18' 20.78" **EST**

**ANDAMENTO DEL FATTURATO  
NELL'ULTIMO DECENNIO**



Zona  
sismica



No altri pericoli  
nelle vicinanze



Ai piedi  
delle Dolomiti



# I complessi

SITO 17 C



Superficie  
**20.500 mq**

**2.000 mq**  
Superficie destinata a verde

**18.500 mq**  
Superficie impermeabilizzata

Capacità  
di trattamento  
**38.000 t**



Impianti  
esistenti



1 distillatore essiccatore  
per solventi resinosi  
liquidi pompabili

1 evaporatore in fase  
di installazione

3 distillatori essiccatore/lavatori  
per solventi resinosi,  
fanghi solidi e/o imballi  
contaminati

# I processi produttivi



01

**STOCCAGGIO**

Destinazione  
impianto  
terzo

Stoccaggio

Rifiuti  
stoccabili  
D15

02

**LINEA  
CERNITA**

Rifiuti  
cernibili  
D15

Selezione  
e cernita  
D13

Prodotti: materiale di diversa  
tipologia (acidi, basi, catalizzatori,  
reagenti, acque, solventi)



03

**LINEA  
MISCELAZIONE**

Destinazione  
finale

Prodotti

Miscelazione  
ad hoc  
nei silos D13

CER autorizzati  
miscelazione  
D15

- Impianto terzo

- CER 190203
- CER 190204

- Previa prova di miscelazione

- Rifiuti solidi polverosi
- Rifiuti fangosi
- Rifiuti non pericolosi

04

**LINEA TRITURAZIONE**

Rifiuti  
triturabili  
D15

Triturazione  
D13

Prodotti:  
miscelazione

05

**LINEA LAVAGGIO  
IMBALLI**

Destinazione  
vendita  
impianto terzo

Prodotti  
CER 191202  
CER 190203

Lavaggio  
R2

Imballi  
R13

Fusti, tank, fustini  
e Cisterne R13

Distillazione  
nei venulet R2

Prodotti  
semilavorato  
CER 190203

Destinazione  
vendita  
impianto terzo

Semilavorato (a seconda della lavorazione):

- Acqua di separazione CER 190207 (Impianto Terzo)
  - Bitusol non clorurato (Vendita)
  - Bitusol clorurato (Vendita)
  - Tetracloroetilene (Vendita)
- CNC CER 190208 (Impianto Terzo)

# I complessi

SITO 18



Superficie  
5.750 mq

20 mq  
Superficie destinata a verde

5.730 mq  
Superficie impermeabilizzata

Capacità  
di trattamento  
20.000 t acque  
e 10.000 t  
solventi

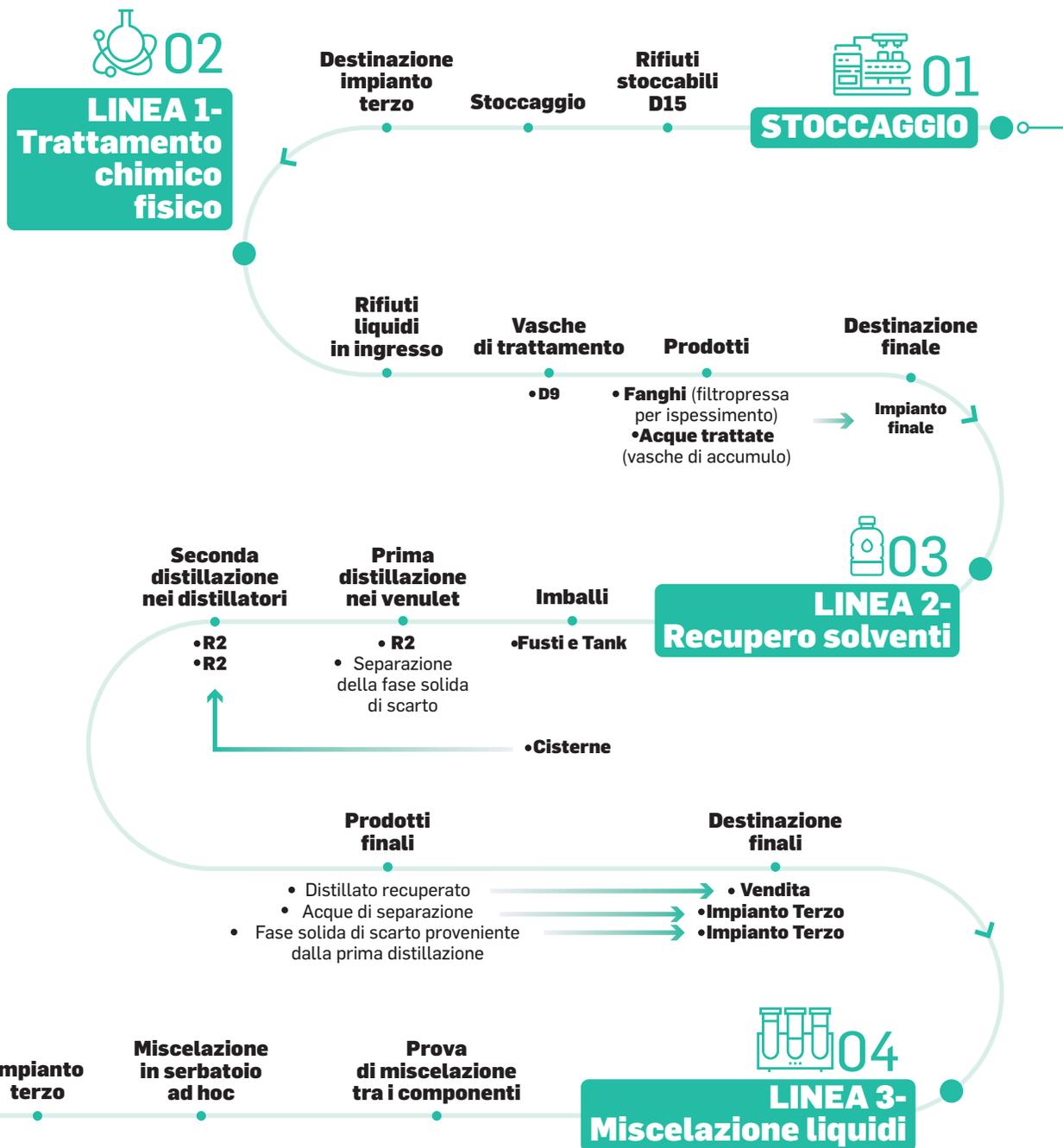
Impianti  
esistenti

2 distillatori sottovuoto  
per solventi oleosi

4 distillatori essicatori  
per solventi resinosi  
e fanghi solidi

1 impianto chimico-fisico  
per il trattamento acque

# I processi produttivi

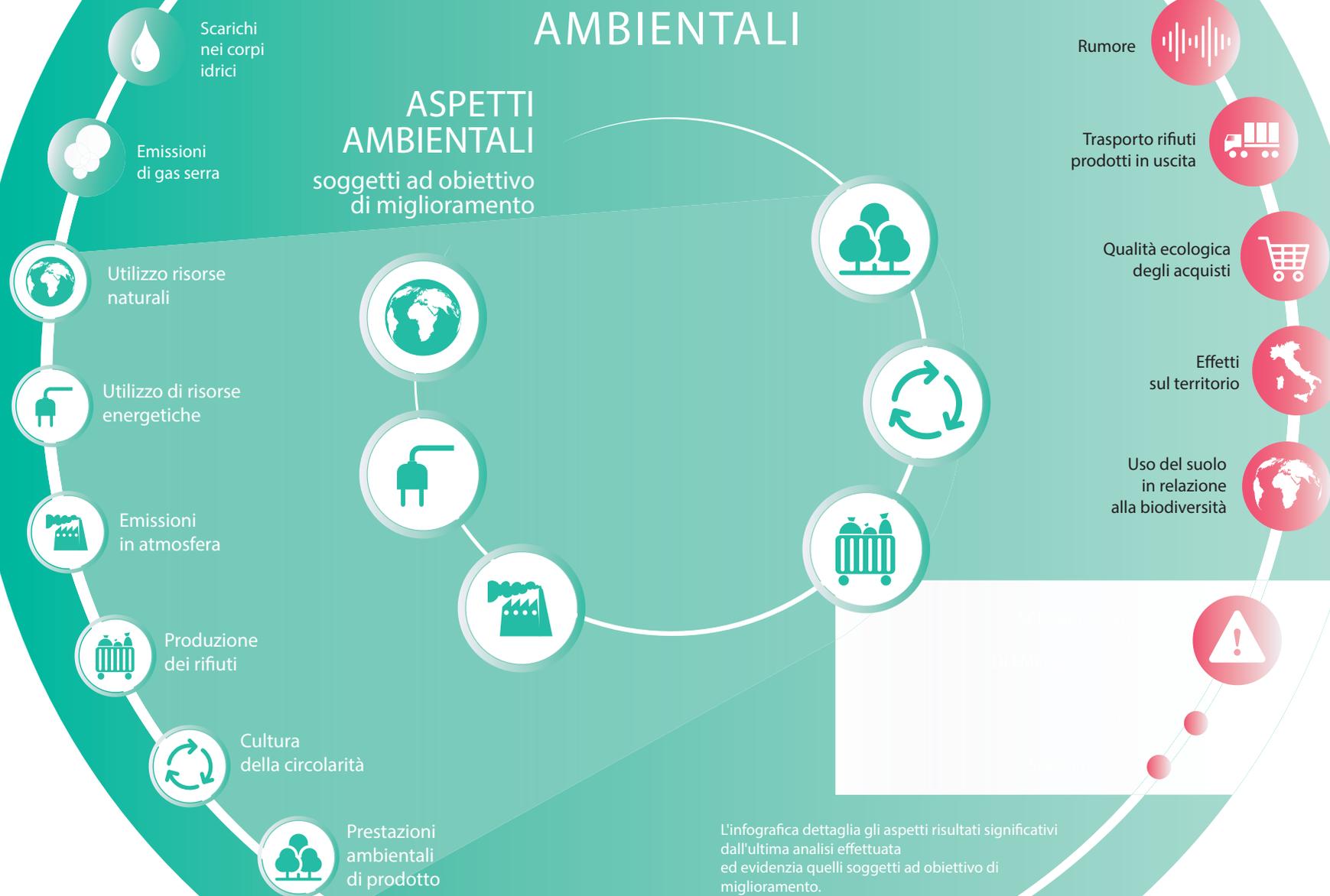


# IDENTIFICAZIONE E VALUTAZIONE DEGLI ASPETTI AMBIENTALI

SIGNIFICATIVO

NON SIGNIFICATIVO

ASPETTI AMBIENTALI soggetti ad obiettivo di miglioramento

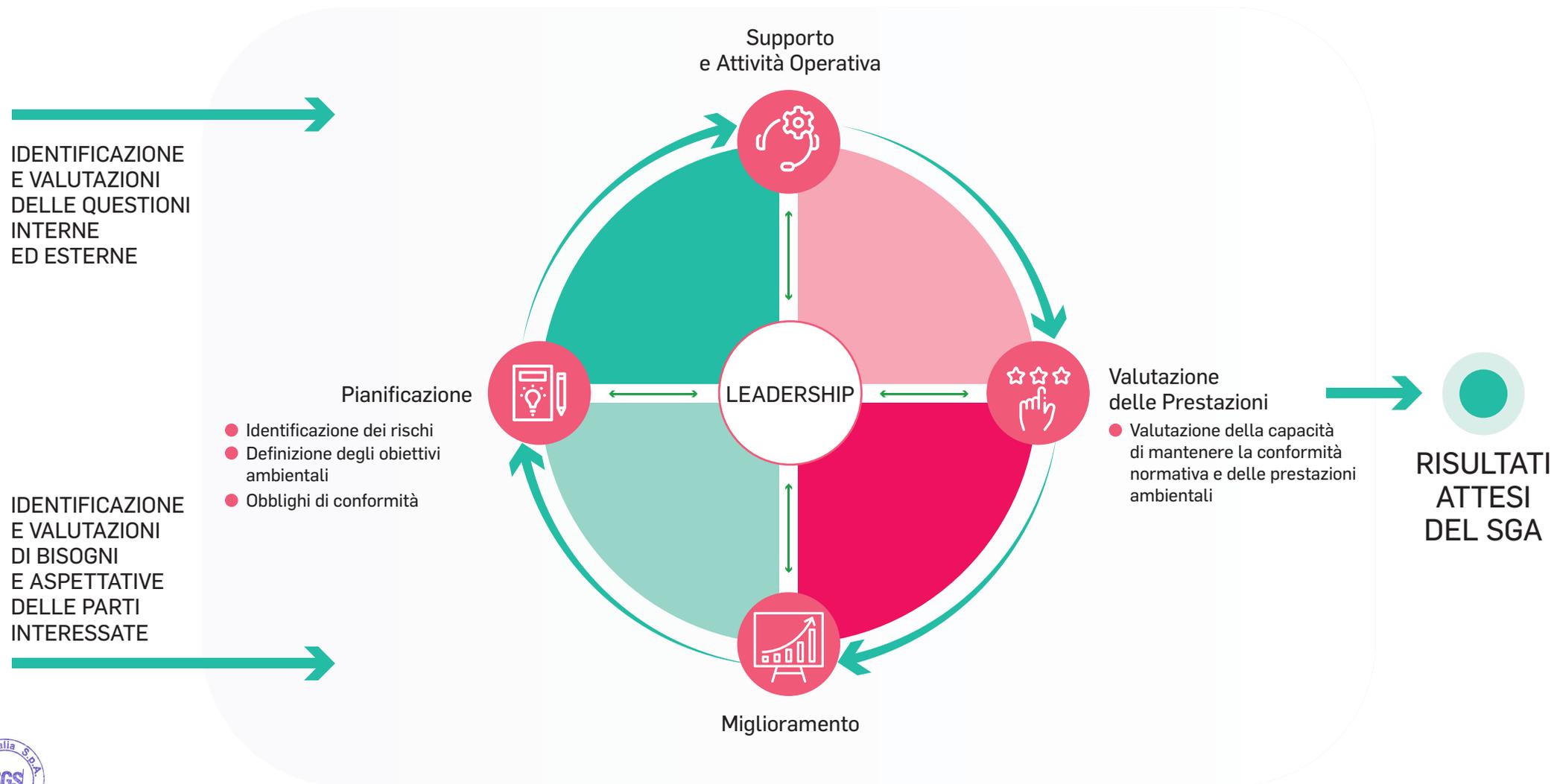


L'infografica dettaglia gli aspetti risultati significativi dall'ultima analisi effettuata ed evidenzia quelli soggetti ad obiettivo di miglioramento. Gli aspetti significativi sono rimasti invariati rispetto a quanto valutato nel 2020

L'infografica cotituisce l'aggiornamento della DA ECORAV 2021



# Struttura del Sistema di Gestione Ambientale



# Materiali

SITO 18	FASE DI UTILIZZO	2018	2019	*2020
Acido fosforico	Distillazione	10.667	9.371	<b>7.930</b>
Acido solforico	Trattamento Chimico Fisico	-	-	-
Azoto	Distillazione Essicamento	192.460	151.132	<b>179.240</b>
Calcio idrato	Trattamento Chimico Fisico Essicamento	37.030	20.235	<b>24.550</b>
Sodio ipoclorito	Trattamento Chimico Fisico	5.250	6.680	<b>3.420</b>
Segatura	Essicamento	30.978	22.491	<b>24.950</b>
Soda	Trattamento Chimico Fisico Distillazione	36.393	24.474	<b>19.650</b>
Sodio solfuro	Filtrazione	1.125	450	-
Polielettrolita	Trattamento Chimico Fisico	13	-	-
Sodio bisolfito	Trattamento Chimico Fisico Essicamento	100	-	<b>200</b>
Acqua ossigenata	Distillazione Essicamento	330	-	-
<b>TOTALE (KG)</b>		<b>314.336</b>	<b>234.833</b>	<b>259.940</b>

## GRAFICO N° 1 - Andamento dei consumi di materie prime

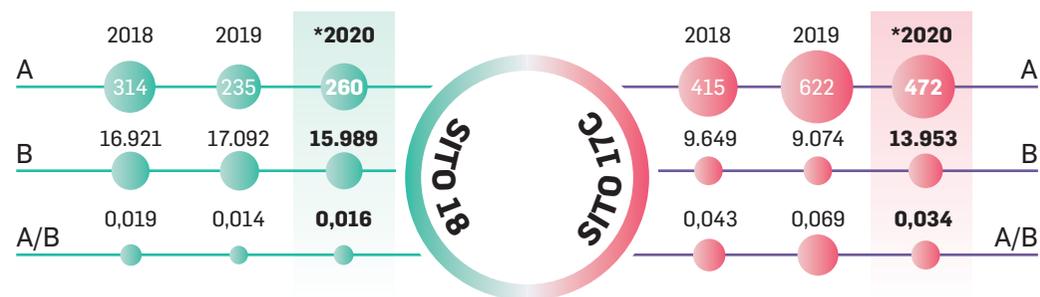
Al Sito 18 il consumo è in linea con quello degli anni precedenti. Al Sito 17C, il consumo di materie prime è in diminuzione. La diminuzione è dovuta a un consumo inferiore di AZOTO, dopo la fase di assestamento post installazione di un sistema di rilevazione della % di azoto nella fase di triturazione

\*dati aggiornati al 2020

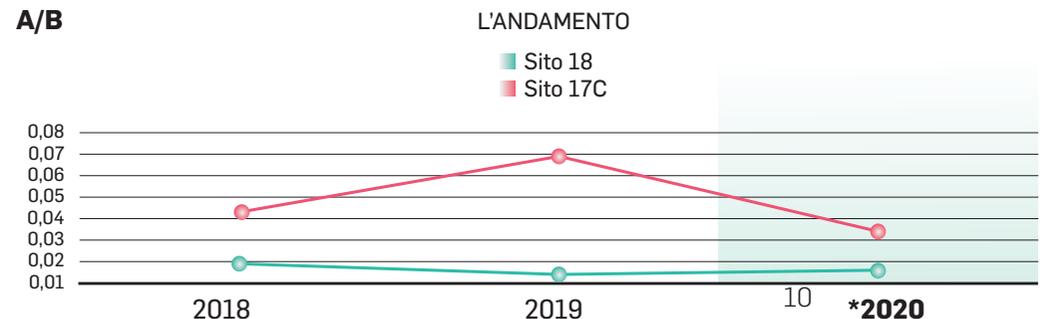
SITO 17C	FASE DI UTILIZZO	2018	2019	*2020
Acido fosforico	Distillazione	-	-	-
Azoto	Distillazione Essicamento	375.292	605.209	<b>454.800</b>
Calcio idrato	Trattamento Chimico Fisico Essicamento	35.050	16.650	<b>12.775</b>
Sodio ipoclorito	Trattamento Chimico Fisico	-	400	<b>110</b>
Segatura	Essicamento	4.308	-	<b>4.520</b>
Soda	Trattamento Chimico Fisico Distillazione	40	93	<b>46</b>
<b>TOTALE (KG)</b>		<b>414.690</b>	<b>622.352</b>	<b>472.251</b>

## EFFICIENZA MATERIE PRIMA (A/B)

A: consumo annuo materie prime (ton)    B: totale annuo di rifiuto trattato    A/B: efficienza dei materiali



## GRAFICO N° 1 A/B



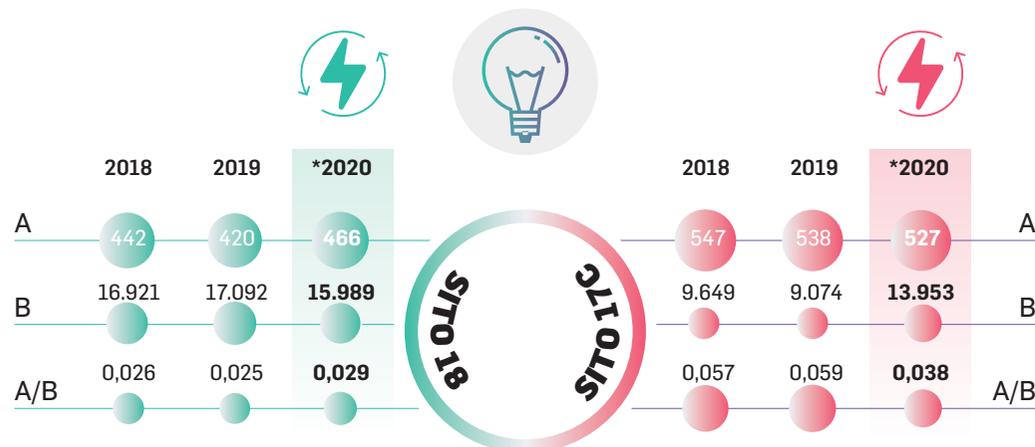
L'ANDAMENTO

■ Sito 18  
■ Sito 17C

# Energie

\*dati aggiornati al 2020

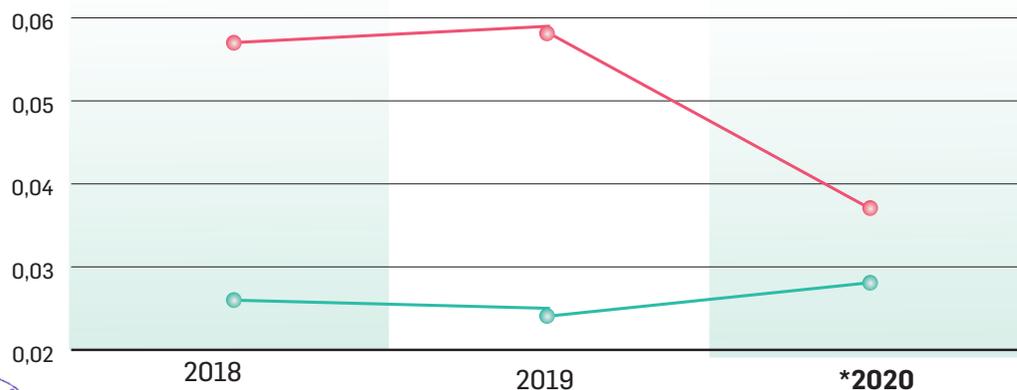
## Energia elettrica



**A** Consumo annuo di elettricità (MWh)  
**B** Totale annuo di rifiuto trattato (Ton)

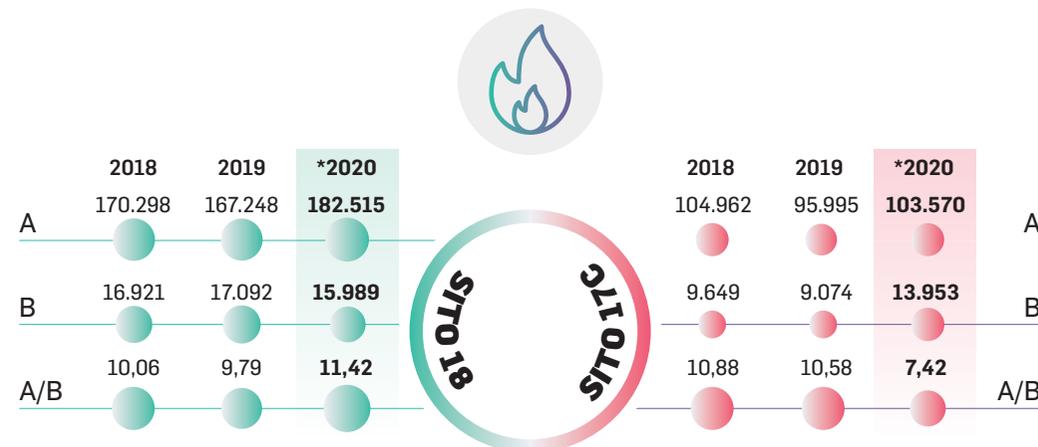
**A/B** Efficienza energetica – Energia Elettrica

### GRAFICO N° 2 - L'ANDAMENTO



I consumi di energia elettrica sono sostanzialmente in linea con quelli relativi agli anni precedenti, tuttavia l'efficienza al SITO 17C nel 2020 risulta essere maggiore: questo è dovuto ad un aumento del rifiuto trattato

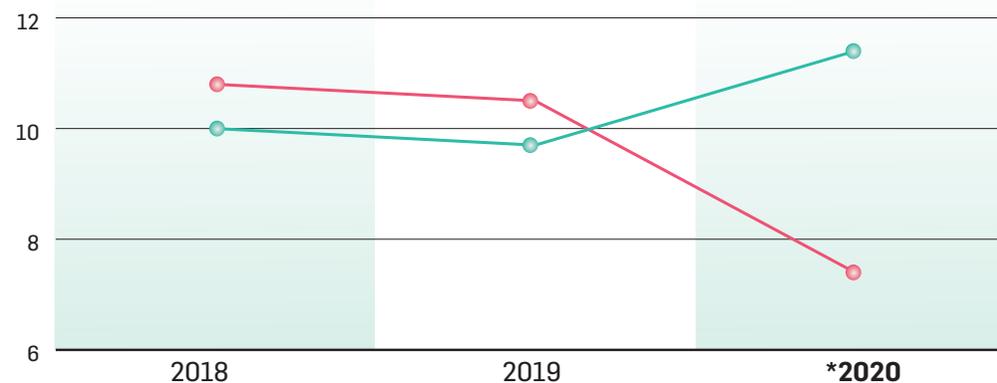
## Energia termica



**A** Consumo annuo di combustibile (smc)  
**B** Totale annuo di rifiuto trattato (Ton)

**A/B** Efficienza termica

### GRAFICO N° 3 - L'ANDAMENTO



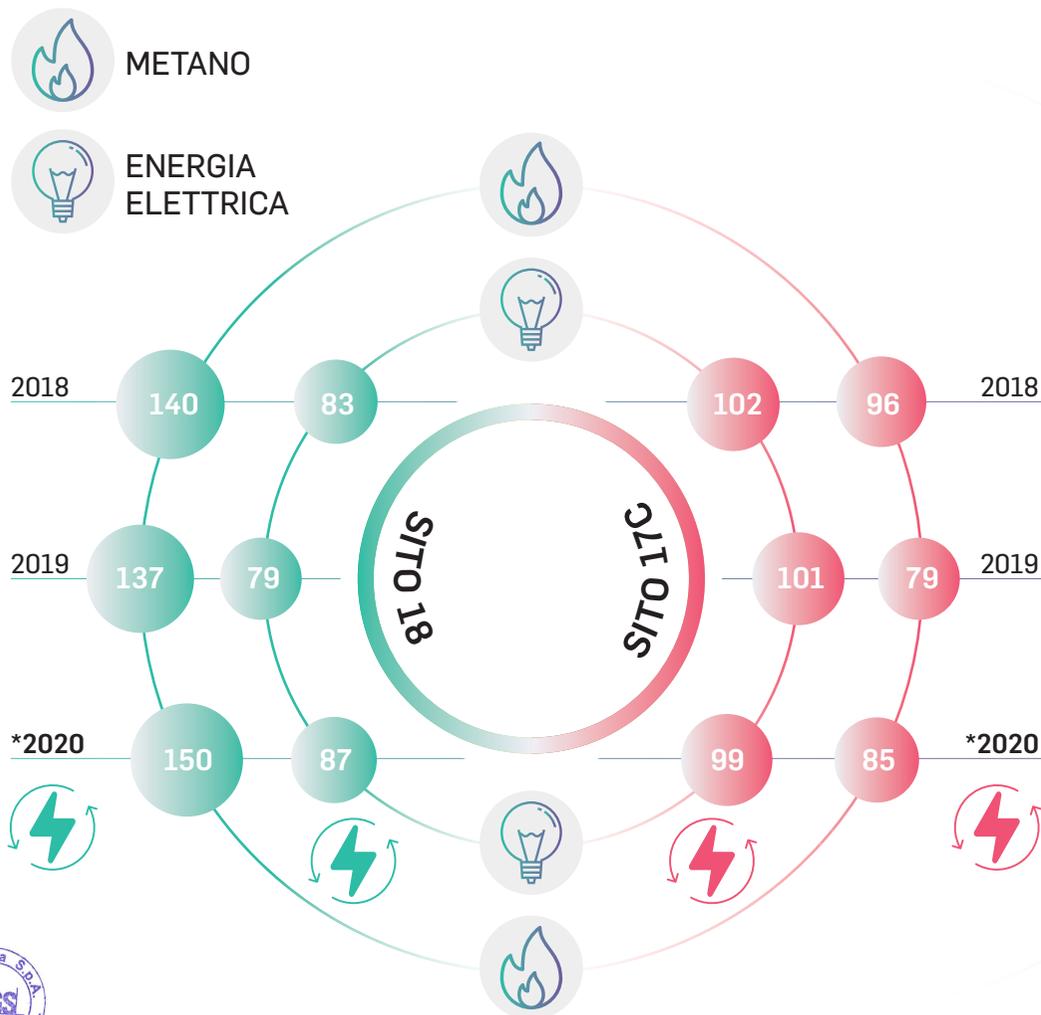
I consumi sono in linea con quelli degli anni precedenti. In leggero aumento i consumi al Sito 18



# Totale energia consumata

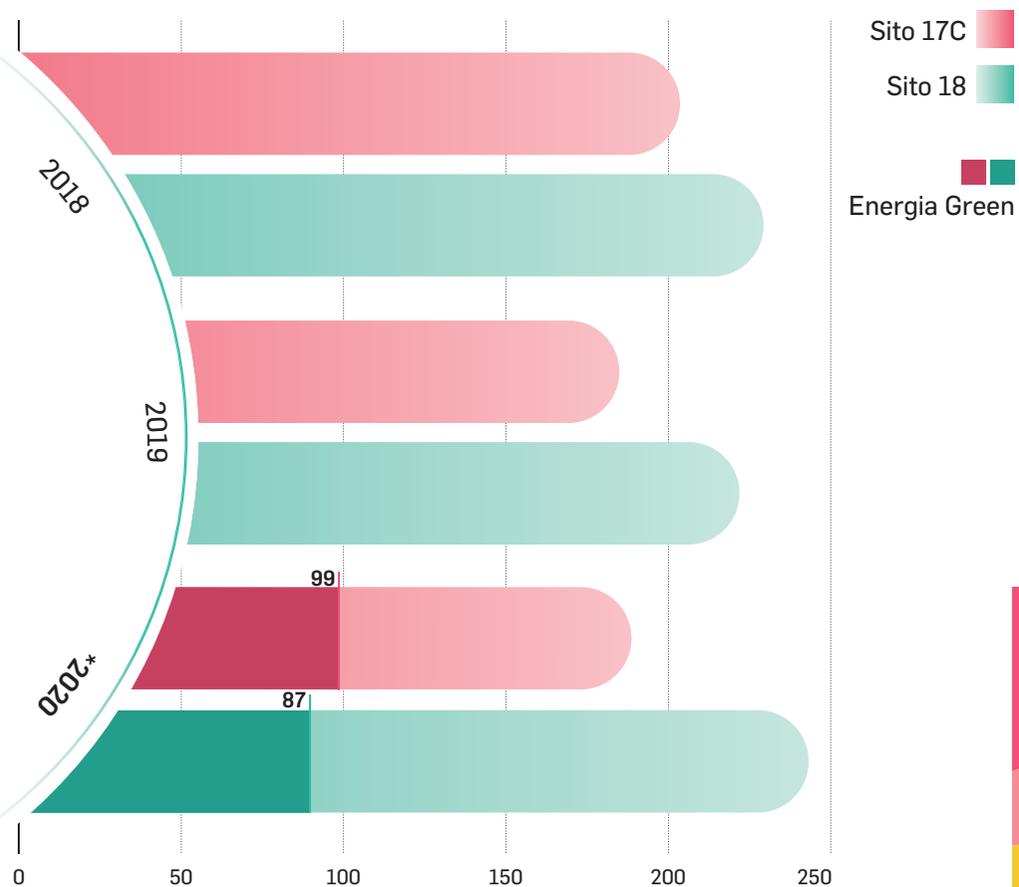
\*dati aggiornati al 2020

## CONSUMI ANNUI (ESPRESSI IN TEP)



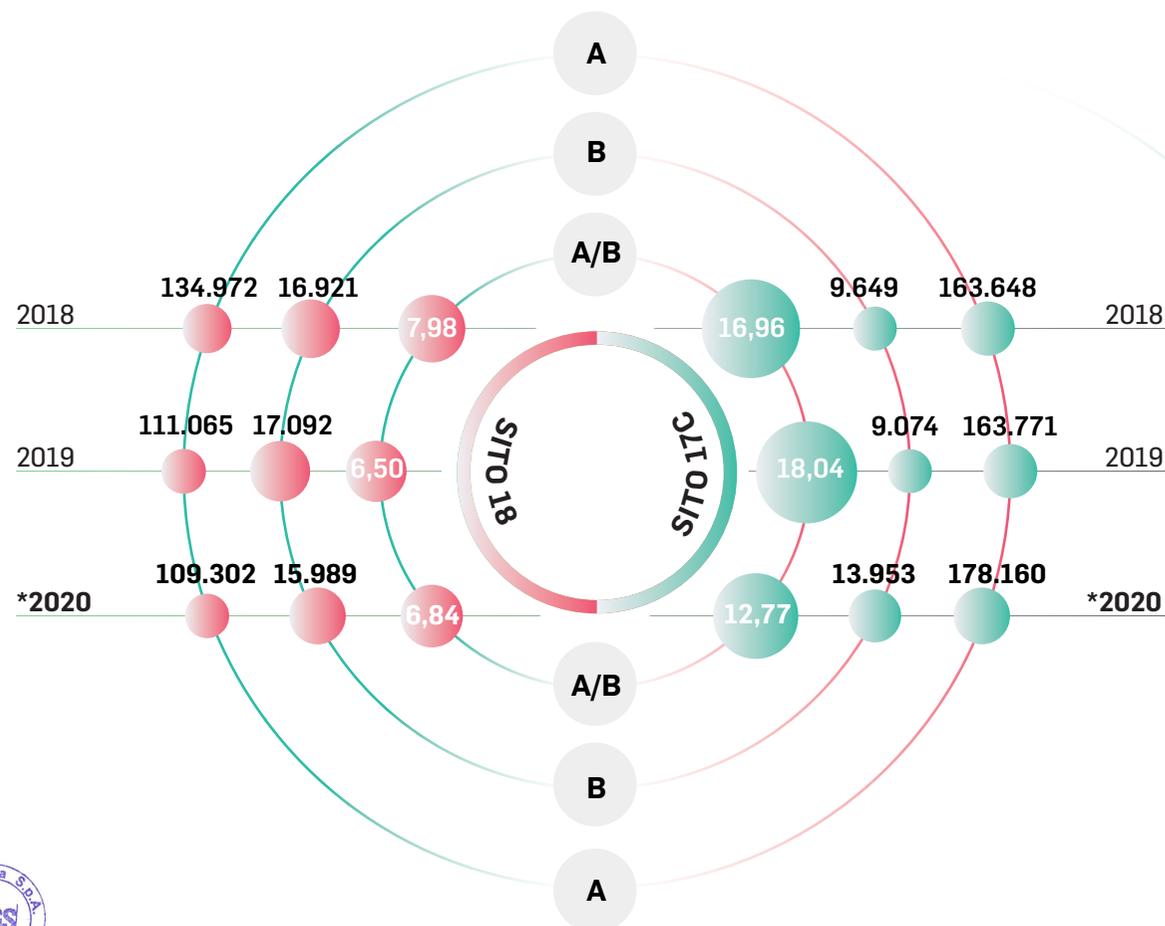
## CONSUMI TOTALI (energia elettrica + energia termica)

GRAFICO N° 4 - Andamento della produzione TEP. Si osserva un andamento costante nella produzione di TEP per entrambi gli stabilimenti



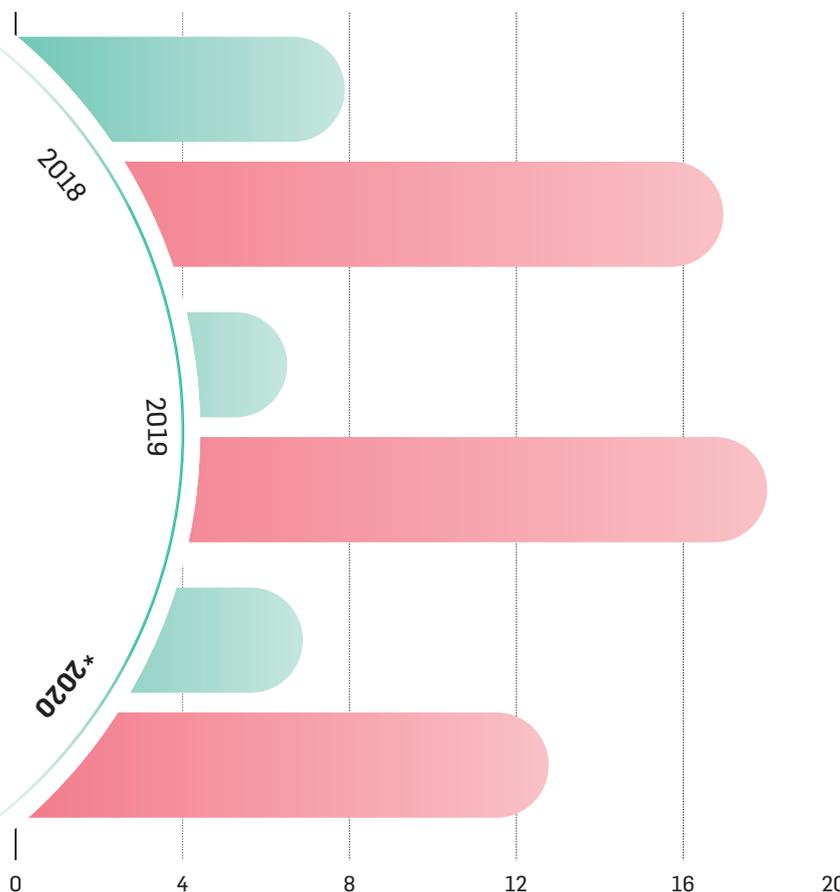
# Utilizzo delle risorse idriche

\*dati aggiornati al 2020



## TOTALE ANNUO DI RIFIUTO TRATTATO (TON)

GRAFICO N° 5 - Andamento dell'efficienza delle risorse idriche. Il consumo è ancora in calo al Sito 18, mentre risulta in leggero aumento al Sito 17C



**A** Consumo annuo di risorsa idrica (mc)  
**B** Totale annuo di rifiuto trattato (Ton)

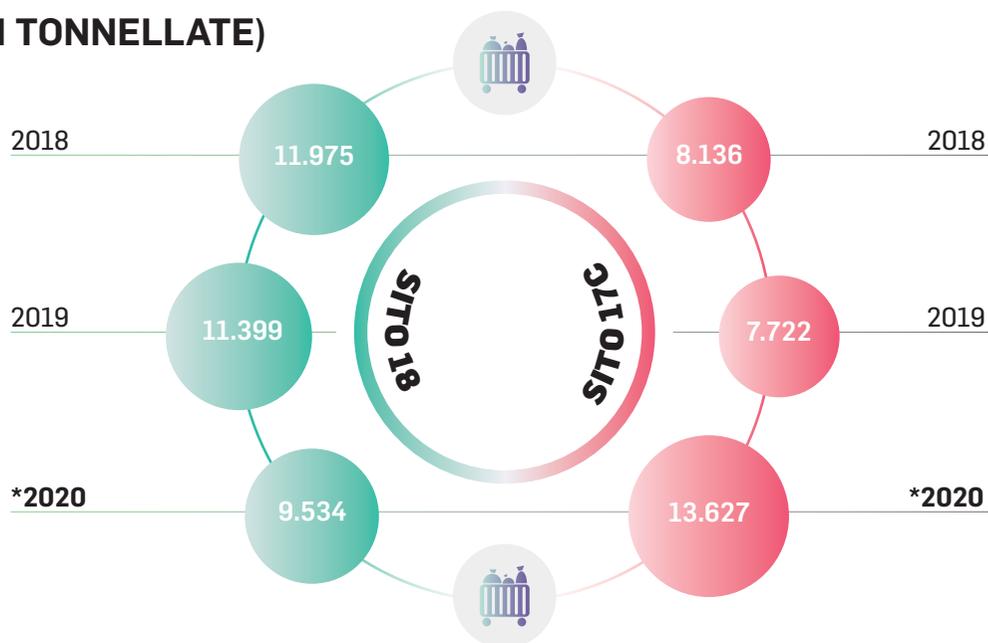
**A/B** Efficienza acqua di processo



# I rifiuti prodotti

\*dati aggiornati al 2020

(ESPRESSI IN TONNELLATE)



I RIFIUTI INTERMEDIATI

**SITO 18**

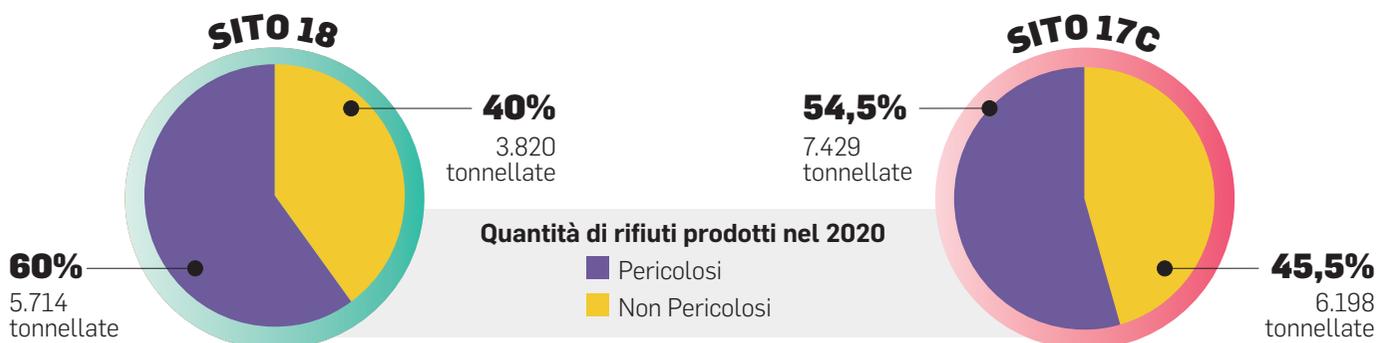
Dati in tonnellate



La quantità di rifiuti intermediati può essere considerata costante nell'ultimo triennio

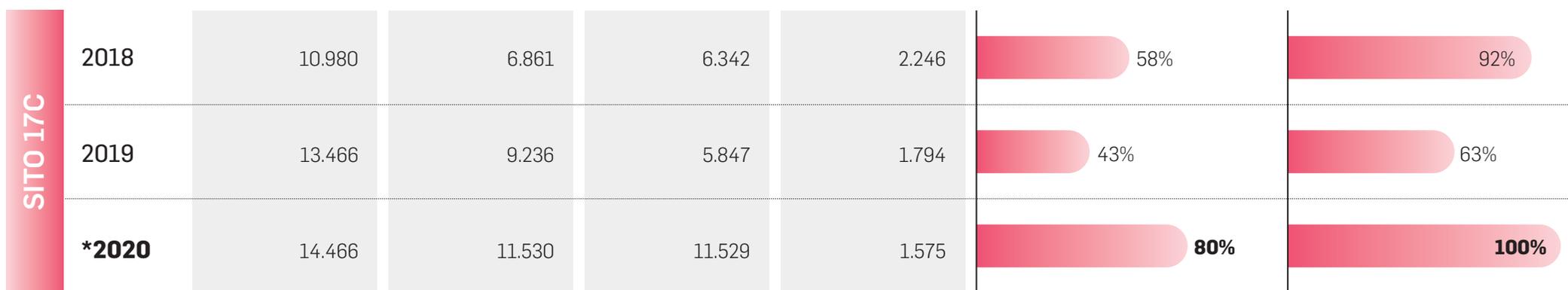
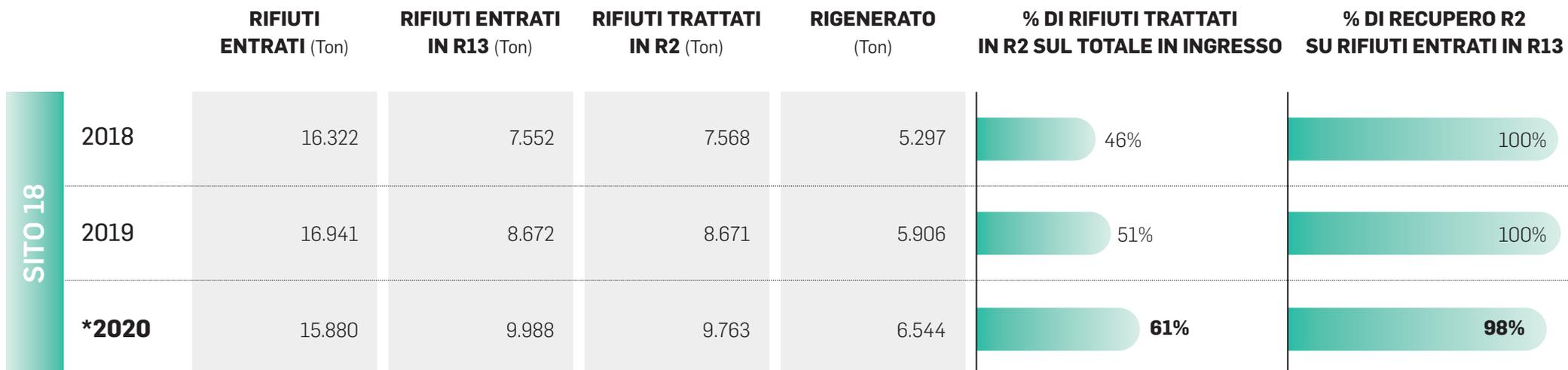
**GRAFICO N° 6 - Rifiuti prodotti Sito 18 e Sito 17C**

La produzione dei rifiuti è in calo al Sito 18 mentre risulta in forte aumento al Sito 17C. La produzione di rifiuti è variabile perchè dipende dalle tipologie di rifiuti in ingresso e quindi anche dalle rese nel processo di distillazione



# La rigenerazione di rifiuti

\*dati aggiornati al 2020



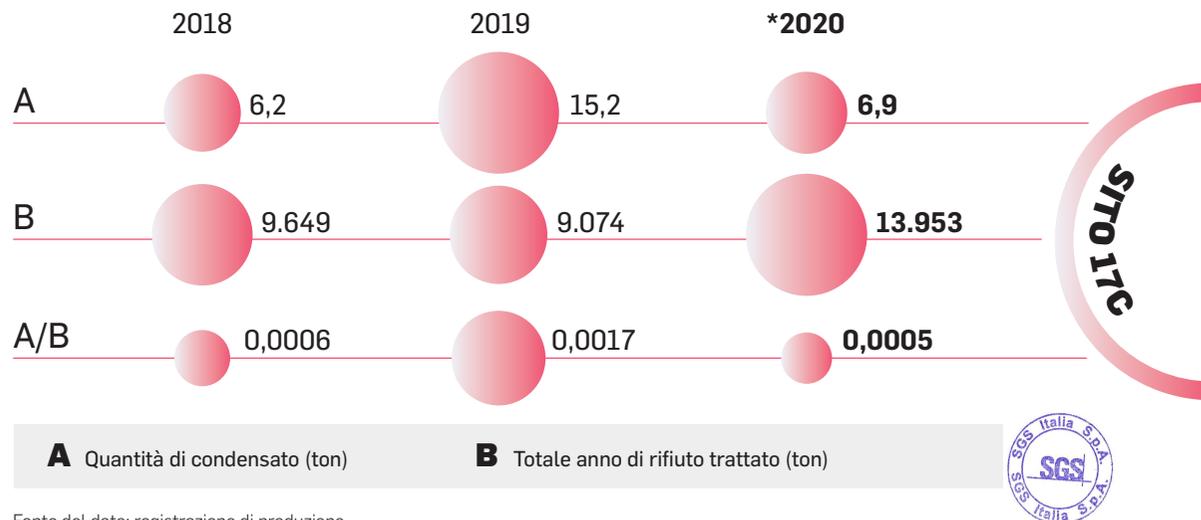
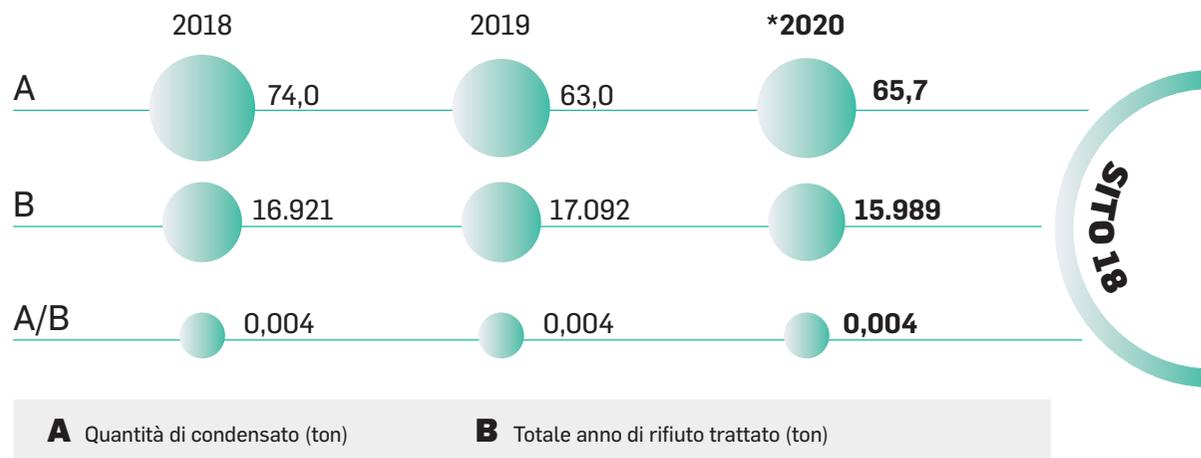
Le due tabelle mostrano numericamente i quantitativi di rifiuti gestiti in entrambi gli stabilimenti. I rifiuti entrati sono i rifiuti accettati presso l'impianto, destinati sia a linee di recupero (R) che a linee di smaltimento (D). I rifiuti in R13 sono i rifiuti destinati sicuramente a linee di recupero. I rifiuti trattati in R2 sono i rifiuti che subiscono il processo di rigenerazione dal quale viene prodotto il solvente rigenerato. Da questi dati emerge la percentuale di rifiuti gestiti come R2 sul totale in ingresso e quanto di questi rifiuti sia stato effettivamente recuperato, in termini di tonnellate di prodotto venduto.



# Le emissioni

\*dati aggiornati al 2020

## EFFICIENZA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO (A/B)

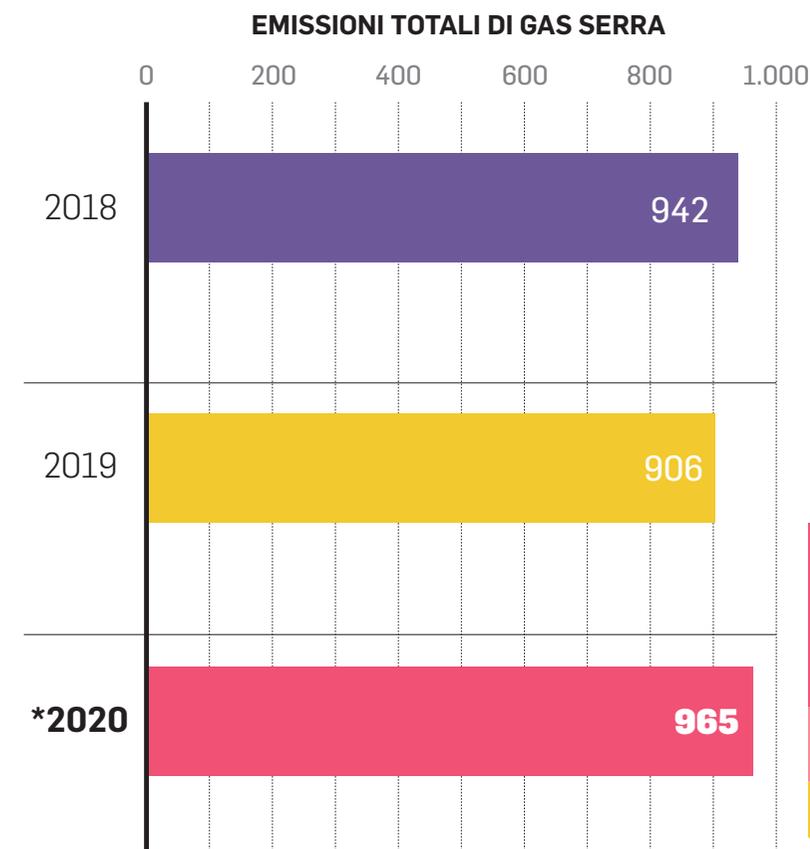


Fonte del dato: registrazione di produzione



## TON DI ANIDRIDE CARBONICA PRODOTTE

Le emissioni totali annue (esprese in ton CO2 equivalenti) sono derivati dalla combustione di metano e dal consumo di energia elettrica



Fonte del dato per la conversione: energia elettrica TERNA Spa, combustibili fossili ISPRA

# Le emissioni

\*dati aggiornati al 2020

## MONITORAGGIO DEI CONSUMI CARBURANTE PARCO AUTO AZIENDALE



■ Nel 2020 l'azienda ha monitorato i consumi di carburante relativi al suo parco auto

1 AUTO



Benzina

1 AUTO

EURO 5

10 AUTO

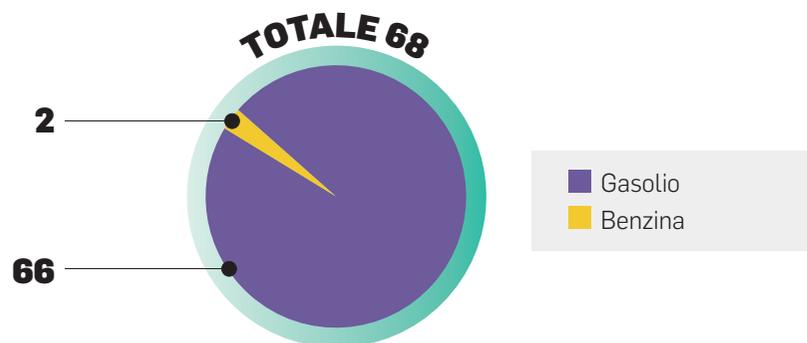


Gasolio

10 AUTO

EURO 6

## TON CO<sub>2</sub> PRODOTTE DAI MEZZI AZIENDALI



Fonte del dato: tcs.ch



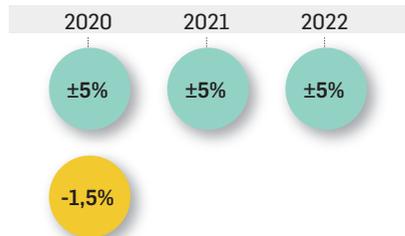
# Programma di miglioramento 2020-2022

## ASPETTO AMBIENTALE

### ACQUA

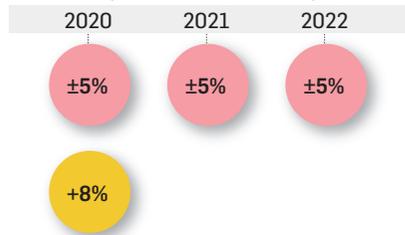
#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente (Mc di acqua)



#### OBIETTIVO

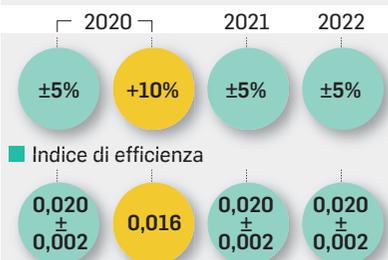
■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente (Mc di acqua)



### MATERIE PRIME

#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente



#### OBIETTIVO

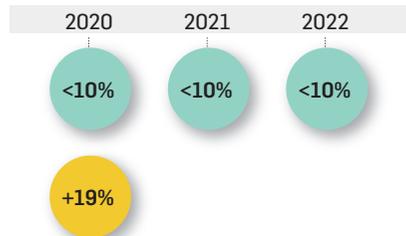
■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente



### RIFIUTI

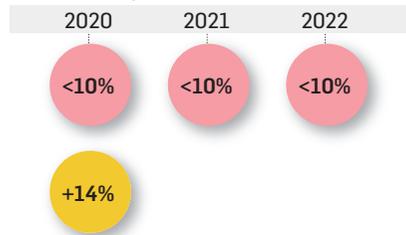
#### OBIETTIVO

■ Non ridurre la quantità di rifiuti in tonnellate destinati al recupero di valori superiori al 10%\*



#### OBIETTIVO

■ Non ridurre la quantità di rifiuti in tonnellate destinati al recupero di valori superiori al 10%\*

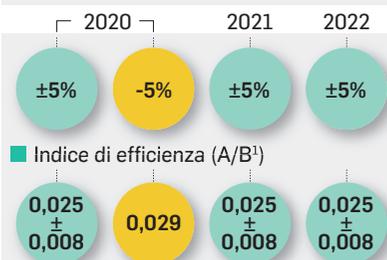


■ Sito 18 ■ Sito 17C

### ENERGIA ELETTRICA

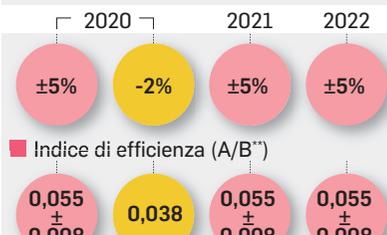
#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi (kWh) nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente



#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi (kWh) nel range del  $\pm 5\%$  rispetto all'anno precedente

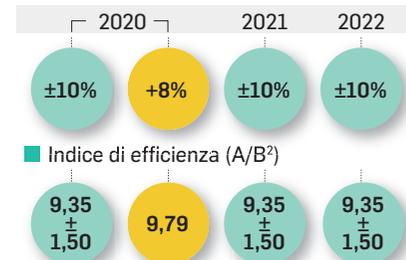


■ Risultato raggiunto nel 2020

### METANO

#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 10\%$  rispetto all'anno precedente



#### OBIETTIVO

■ Evitare gli sprechi: consumi nel range del  $\pm 10\%$  rispetto all'anno precedente



## ECO.RA.V. - SITO 18 e SITO 17C

ASPETTO AMBIENTALE	RIFIUTI	RIFIUTI	CULTURA SULLA CIRCOLARITÀ
<b>OBIETTIVO</b>	<b>AVVIO IMPIANTO LAVAGGIO FUSTI E CISTERNETTE</b> N. di contenitori riciclati (fusti e tank) rapportato alla quantità di rifiuti in ingresso. L'obiettivo nel triennio sarà così ripartito: <b>2020</b> : recupero del 5%; <b>2021</b> : recupero del 7%; <b>2022</b> : recupero del 10%	Avviare l'impianto di distillazione frazionata del solvente, entro il 2020. <b>Entro il 2022</b> l'obiettivo è di aumentare la produzione del 4%	Nel prossimo triennio l'azienda vuole portare la circolarità dei rifiuti nelle <b>scuole</b> mediante organizzazione di un <b>concorso per gli studenti</b>
<b>RISULTATO 2020</b>	L'attività non è stata avviata nel 2020 pertanto si sceglie di prevedere il <b>recupero del 5% per il 2021</b> e del <b>7% per il 2022</b>	L'impianto è nella fase di <b>collaudo</b> da parte della manutenzione	L'obiettivo è attualmente in <b>stand-by causa Covid</b>



recupero e rigenerazione rifiuti

\*rispetto all'anno precedente  
\*\*ovvero quantità di materie prime consumate sulla quantità di rifiuto trattato in tonnellate

L'infografica costituisce l'aggiornamento della DA ECORAV 2021